

LAGUNA

151-V10

LAGUNA V10 Pilarka taśmowa 230V

Instrukcja obsługi – PL



Producent

Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Teksas 75050

USA

Telefon: +1 800-234-1976

Strona internetowa: www.lagunatools.com

Dystrybutor

IGM narzędzia i maszyny s.r.o.

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice

Czechy, UE

Telefon: +420 220 950 910

E-mail: sales@igmtools.com

Strona internetowa: www.igmpartner.eu

MANUAL



igmtools.info

Szanowny Kliencie,

serdecznie dziękujemy za zaufanie, jakim nas obdarzyłeś, kupując nową maszynę Laguna firmy IGM.

Niniejsza instrukcja została przygotowana dla właścicieli i użytkowników maszyny **LAGUNA V10 Piła taśmowa stołowa 230V** w celu zapewnienia bezpieczeństwa podczas montażu, użytkowania i konserwacji. Prosimy o uważne i szczegółowe zapoznanie się z informacjami zawartymi w niniejszej instrukcji obsługi. Maszynę należy użytkować zgodnie z niniejszą instrukcją i wskazówkami. W ten sposób zapewni się jej maksymalną trwałość i wydajność. Należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa pracy.

Życzymy wielu sukcesów zawodowych i osobistych podczas pracy z maszyną LAGUNA V10 Piła stołowa taśmowa 230 V.

Spis treści

1	Gwarancja	2
1.1	Deklaracja zgodności	2
2	Specyfikacja produktu	3
3	Bezpieczeństwo	3
3.1	Przeznaczenie	3
3.2	Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa	3
3.3	Symbole	4
3.4	Dodatkowe wskazówki dotyczące pił taśmowych	5
3.5	Podłączenie elektryczne	5
3.6	Środowisko	5
4	Opis urządzenia	5
4.1	Zawartość opakowania	5
4.2	Akcesoria opcjonalne (sprzedawane oddzielnie)	6
4.3	Opis części urządzenia	7
5	Montaż	10
5.1	Rozpakowanie	10
5.2	Szybki start	10
5.3	Montaż	11
5.4	Konfiguracja	19
5.5	Praca próbna	33
5.6	Eksploatacja	33
6	Konserwacja i usuwanie usterek	38
7	Akcesoria	42
8	Podłączenie	43
9	Lista części	44

1 Gwarancja

Firma IGM zawsze stara się dostarczać produkty wysokiej jakości i wydajne. Realizacja gwarancji podlega obowiązującym warunkom handlowym i gwarancyjnym firmy IGM.

1.1 Deklaracja zgodności



EC DECLARATION OF CONFORMITY

We
(Manufacturer)

Laguna Tools Inc.
744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, TX 75050, USA

Declare that the product name: **Band Saw**

Model Name: **MBAND10V10 / V:10**

Conform with the essential safety requirements of the relevant European Directive:

Machine Directive 2006/42/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EU

The person who compile technical file established within the EU:

Name: IGM nástroje a stroje s.r.o.

Address: Ke Kopanine 560, Tuchomerice, CZ-252 67

Tel.: +420 220 950 910

Email: sales@igmtools.com

Mounting and connecting instructions defined in catalogues and technical construction files must be respected by the user.

They are based on the following standards: EN 62841-1:2015+AC+A11, EN 62841-3-5:2022+A11:2022, EN 55014-1:2021, EN 61000-3-2:2019+A1+A2

EC type examination performed by: TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße , 90431 Nürnberg

Test report no.: CN 25268F 001 part I. and partII. CN2611UW 001

Responsible for the documentation: Head Product Management, Laguna Tools Inc.

Name : Stephen Stoppenbrink / Chief Executive Officer

Responsibility

Authorized signature

Date

: January 9, 2026

Place

: Laguna Tools Inc.

In 744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Texas 75050, USA

Telephone: +1 949 474-1200

Fax: +1 949 474-0150



2 Specyfikacja produktu

Wymiary maszyny (szer. x wys. x gł.) – powierzchnia podstawy:	570 x 876 x 560 mm
Wymiary maszyny (szer. x wys. x gł.) – z zestawem mobilnym:	720 x 1580–1780 x 650 mm
Wymiary stołu:	350 x 318 mm
Wysokość stołu od podłogi:	368 mm
Pochylenie stołu:	-5–45°
Waga maszyny:	42,5 kg
Wymiary opakowania (szer. x wys. x gł.):	400 x 455 x 900 mm
Waga opakowania:	46 kg
Szerokość taśmy piły (min./maks.):	3/13 mm
Prędkość taśmy tnącej:	462 i 1000 m/min
Maks. wysokość cięcia:	146 mm
Maks. szerokość cięcia przy liniale:	202 mm
Maks. szerokość cięcia do słupka:	244 mm
Długość taśmy piły (min./maks.):	1780/1800 mm
Silnik:	750 W
Zasilanie:	230 V / 50 Hz / 1 faza
Materiał kół:	Żeliwo
Prowadnice:	Ceramiczne Laguna
Wylot do odsysania pyłu:	63 mm

3 Bezpieczeństwo

Aby zapewnić prawidłowe użytkowanie, należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji oraz ogólnymi przepisami obowiązującymi w danym kraju. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem.

3.1 Przeznaczenie

Urządzenie jest przeznaczone do cięcia drewna i kompozytów drewnopochodnych. Nie należy używać tego urządzenia do celów innych niż te, do których jest przeznaczone.

3.2 Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa



Uwaga! Należy zapoznać się ze wszystkimi wskazówkami bezpieczeństwa i instrukcjami. Nieprzestrzeganie wskazówek bezpieczeństwa może spowodować uszkodzenie urządzenia i poważne obrażenia operatora. Instrukcję należy zachować do wglądu w przyszłości.

- Maszyna może być niebezpieczna w przypadku niewłaściwego użytkowania.
- Z urządzenia może korzystać wyłącznie osoba zaznajomiona z treścią niniejszej instrukcji oraz z obsługą urządzenia.
- Należy chronić dzieci i zwierzęta domowe przed materiałami opakowaniowymi dostarczonymi wraz z maszyną.
- Urządzenie należy ustawić na stabilnej, odpowiednio oświetlonej powierzchni. Wokół urządzenia musi być wystarczająco dużo miejsca, aby zapewnić bezpieczeństwo pracy.
- Przed uruchomieniem należy sprawdzić stan techniczny urządzenia. Urządzenie może być używane wyłącznie w idealnym stanie technicznym. W przypadku stwierdzenia jakiegokolwiek usterki nie uruchamiać urządzenia i zlecić naprawę wykwalifikowanej osobie.
- Uszkodzone części należy niezwłocznie wymienić. Do napraw należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Przed uruchomieniem muszą być zamontowane wszystkie osłony ochronne. Uszkodzone osłony należy natychmiast wymienić.
- Z maszyny mogą korzystać, montować ją i konserwować wyłącznie osoby zaznajomione z jej obsługą i świadome zagrożeń. Nie wolno dokonywać żadnych modyfikacji maszyny!
- Konserwację należy przeprowadzać regularnie.
- Utrzymuj maszynę i jej otoczenie w czystości i zapewnij odpowiednie oświetlenie. Przed uruchomieniem maszyny usuń wszelkie narzędzia z powierzchni i otoczenia maszyny.
- Montaż, naprawy i konserwację należy wykonywać wyłącznie wtedy, gdy urządzenie jest odłączone od zasilania.
- Zapobiegaj przypadkowemu uruchomieniu maszyny. Przed podłączeniem do zasilania upewnij się, że przełącznik znajduje się w pozycji OFF (wyłączony).
- Sprawdź, czy obwód elektryczny spełnia wymagania określone w niniejszej instrukcji.
- Podczas pracy z maszyną należy dbać o swoje bezpieczeństwo. Długie włosy, luźne elementy odzieży lub biżuteria mogą spowodować obrażenia. Należy nosić odpowiednią odzież roboczą, obuwie robocze oraz środki ochrony głowy, wzroku, słuchu i dróg oddechowych.
- Podczas pracy z maszyną nie należy używać rękawic roboczych.

- Nie pracuj z maszyną, jeśli czujesz się zmęczony, chory lub jesteś pod wpływem środków odurzających lub leków.
- Uważaj na dłonie i palce. Podczas pracy zawsze używaj obu rąk.
- Nie pochylaj się nad maszyną. Podczas pracy zawsze zachowuj odpowiednią równowagę i stój na twardej i stabilnej powierzchni.
- Zapobiegaj swobodnemu poruszaniu się dzieci i innych osób w pobliżu maszyny. Przechowuj maszynę poza zasięgiem dzieci i osób nieuprawnionych. Nie pozwalaj na pracę z maszyną osobom, które nie są z nią zaznajomione i nie znają niniejszych instrukcji.
- Nie pozostawiaj włączonej maszyny bez nadzoru. Po zakończeniu pracy wyłącz maszynę i odłącz ją od zasilania.
- Nie pozostawiaj urządzenia w wilgotnym otoczeniu i nie wystawiaj go na działanie deszczu.
- Nie przeciążaj urządzenia.
- Nie używaj urządzenia w obecności łatwopalnych cieczy lub gazów.
- Należy zadbać o to, aby otwór wentylacyjny silnika był zawsze wolny i czysty.

3.3 Symbole

	Przed użyciem należy dokładnie przeczytać całą instrukcję obsługi oraz wskazówki dotyczące bezpieczeństwa.
	Należy nosić ochronę słuchu i wzroku.
	Należy nosić ochronę dróg oddechowych.
	Należy nosić odpowiednią odzież roboczą i obuwie.
	Przed montażem, naprawami i konserwacją należy wyłączyć maszynę i odłączyć ją od zasilania.
	Odłączyć maszynę od zasilania.
	Ostrzeżenie o ogólnym zagrożeniu.
	Ostrzeżenie przed porażeniem prądem elektrycznym.
	Ostrzeżenie przed obrażeniami spowodowanymi przez ruchome części maszyny.
	Podczas obsługi urządzenia nie należy używać rękawic roboczych!
	Nie pracuj pod wpływem środków odurzających lub leków!
	Zeskanuj kod QR i znajdź instrukcję w swoim języku.
	Znak CE: Produkt jest zgodny z dyrektywami Wspólnoty Europejskiej.

	Nie wyrzucać urządzenia do odpadów komunalnych.
	Opakowania należy przekazać do odpowiedniego recyklingu.

3.4 Dodatkowe wskazówki dotyczące piły taśmowych

OSTRZEŻENIE: Dla własnego bezpieczeństwa przed użyciem piły taśmowej należy zapoznać się z instrukcją obsługi

1. Nie usuwaj zablokowanego materiału ciętego, dopóki taśma całkowicie się nie zatrzyma.
2. Utrzymuj prawidłowe ustawienie maszyny, zwłaszcza napięcie taśmy tnącej. Regularnie sprawdzaj prowadnicę taśmy i prowadnicę tożyskową.
3. Dopasuj położenie prowadnicy taśmy do wysokości materiału.
4. Upewnij się, że podczas cięcia materiał jest mocno dociśnięty do stołu roboczego.
5. Do prowadzenia materiału używaj podajnika; unikaj zbliżania rąk do taśmy tnącej.
6. Unikaj nadmiernego nacisku na cięty materiał, aby zapobiec przeciążeniu maszyny.
7. W czasie przestoju pozostaw taśmę poluzowaną, przed rozpoczęciem pracy zawsze ją napnij.

3.5 Podłączenie elektryczne

Uwaga! Wszelkie modyfikacje podłączenia elektrycznego i obwodu mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego elektryka zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi przepisami i normami.

Uwaga! Nie podłączać maszyny do zasilania, dopóki nie jest ona gotowa do uruchomienia.



Wymagania dotyczące obwodu

Uwaga! Te wymagania dotyczą obwodu, w którym jednocześnie będzie działać tylko jedna maszyna. W celu podłączenia maszyny do wspólnego obwodu skonsultuj się z wykwalifikowanym elektrykiem. Upewnij się, że obwód jest odpowiednio zwymiarowany, aby zapewnić bezpieczną pracę.

Urządzenie to jest przeznaczone do pracy z uziemionym zasilaniem. Obwód zasilający obejmuje wszystkie urządzenia elektryczne znajdujące się między urządzeniem a wyłącznikiem lub bezpiecznikami w budynku. Obwód zasilający tego urządzenia musi być tak zwymiarowany, aby bezpiecznie wytrzymał prąd przy pełnym obciążeniu przez dłuższy czas.

Wymagania dotyczące uziemienia i wtyczki

Ostrzeżenie! Jeśli urządzenie nie jest prawidłowo uziemione i podłączone do zasilania, może dojść do porażenia prądem elektrycznym, pożaru lub uszkodzenia urządzenia.

Urządzenie jest wyposażone w kabel zasilający z uziemieniem. Wtyczkę należy podłączać wyłącznie do odpowiedniego gniazdka, które jest prawidłowo zainstalowane i uziemione zgodnie ze wszystkimi lokalnymi przepisami i normami. Nie modyfikuj dostarczonej wtyczki!

Nie używaj urządzenia, jeśli przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone. Wszelkie naprawy może wykonywać wyłącznie wykwalifikowany elektryk!

3.6 Środowisko

Nie wyrzucać urządzenia do ogólnych odpadów komunalnych. Urządzenia elektryczne należy utylizować w odpowiednich punktach zbiórki odpadów elektrycznych. Akcesoria i opakowania należy przekazać do recyklingu. Należy przestrzegać przepisów obowiązujących w danym kraju.



4 Opis urządzenia

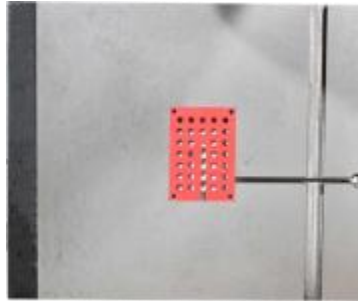
Zapoznaj się z poniższymi ilustracjami, aby poznać zawartość opakowania oraz wymienione części i funkcje urządzenia.

4.1 Zawartość opakowania

- | | |
|---|--|
| A. Korpus piły taśmowej | F. Śruba do napinania taśmy piły |
| B. Żeliwny stół z wkładką na taśmę | G. Śruba wyrównująca z dźwignią |
| C. Pręta prowadząca do liniału wzdłużnego | H. Śruby (4) i podkładki zabezpieczające (4) do mocowania stołu do sworznia na ramie piły taśmowej |
| D. Liniał wzdłużny z zespołem nośnym | I. Klucze sześciokątne: 3, 4, 5, 6 mm |
| E. Magnetyczna komora na pył | J. Klucze: 10, 13 mm |
| | K. Instrukcja obsługi (nie pokazana na zdjęciu) |



A



B



C



D



E



F



G



H



J



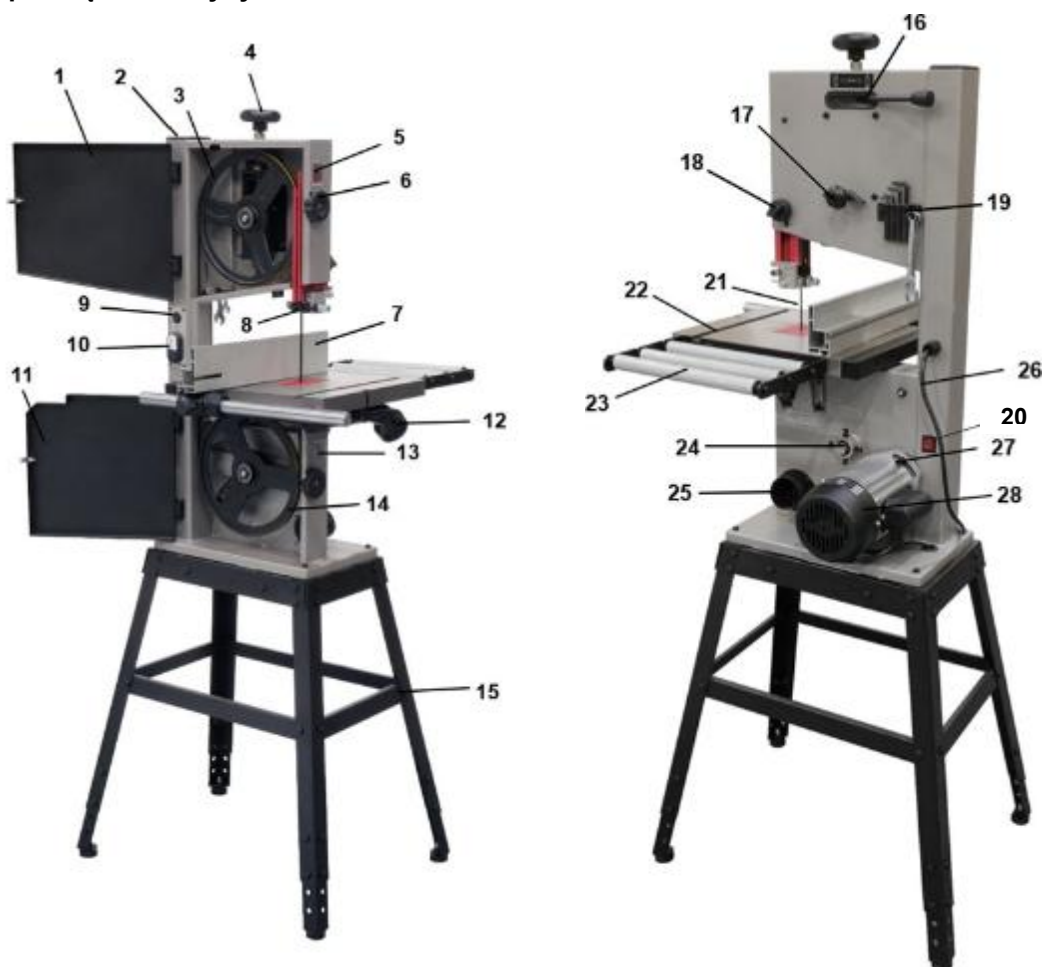
4.2 Akcesoria opcjonalne (sprzedawane oddzielnie)

- A. LAGUNA Podstawa do modeli V10 i G8
- B. LAGUNA Dodatkowy stół do modelu V10

- C. LAGUNA Zestaw kółek do modelu V10
- D. IGM Carbon FORCE SKIP Taśma tnąca 1784 mm – 6 x 0,65 mm 4 zęby na cal (nie pokazano na zdjęciu)
- E. IGM Carbon FORCE REGULAR Taśma tnąca 1784 mm – 8 x 0,65 mm 8 Tpi (nie pokazano)
- F. IGM Carbon FORCE REGULAR Taśma tnąca 1784 mm – 10 x 0,65 mm 6 Tpi (nie pokazano)
- G. IGM Carbon FORCE REGULAR Taśma do pił 1784 mm – 13 x 0,65 mm 6 Tpi (nie pokazano)



4.3 Opis części maszyny



- 1 – Górne drzwiczki
- 2 – Osłona słupka
- 3 – Górne koło

- 15 – Podstawa (opcjonalna)
- 16 – Dźwignia do szybkiego zwolnienia napięcia taśmy
- 17 – Śruba do regulacji prowadzenia taśmy piły

4 – Śruba napinająca taśmę piły	18 – Regulacja wysokości cięcia
5 – Okienko do kontroli prawidłowego prowadzenia taśmy tnącej	19 – Uchwyt narzędzi
6 – Zamek drzwiczek	20 – Wyłącznik bezpieczeństwa
7 – Liniął wzdłużny	21 – Taśma tnąca
8 – Prowadnica taśmy tnącej	22 – Stół żeliwny
9 – Wyłącznik oświetlenia	23 – LAGUNA Stół dodatkowy do modelu V10
10 – Wyłącznik zasilania	24 – Wał koła dolnego
11 – Dolne drzwiczki	25 – Odciąg
12 – Odciąg	26 – Kabel zasilający
13 – Okienko do kontroli prawidłowego prowadzenia taśmy tnącej	27 – Śruba mocująca silnik
14 – Koło dolne	28 – Silnik

Piła taśmowa nie ma wielu części. Główne elementy zostały opisane w niniejszej instrukcji. Jeśli nie znasz piły taśmowej, poświęć trochę czasu na przeczytanie tej części i zapoznaj się z maszyną.

1. Górne drzwiczki

Umożliwia dostęp do górnego koła.

2. Osłona słupka

Zapobiega przedostawaniu się zanieczyszczeń do maszyny.

3. Górne koło

Koło w górnej części maszyny, po którym porusza się taśma tnąca.

4. Śruba napinająca taśmę tnącą

Służy do napinania i luzowania taśmy tnącej. Obracanie w prawo powoduje napinanie. Obracanie w lewo powoduje luzowanie.

5. Okienko do kontroli prawidłowego napięcia taśmy tnącej

Umożliwia operatorowi bezpieczne obserwowanie napięcia taśmy tnącej.

6. Zamek drzwiczek

Zapobiega otwarciu drzwiczek podczas pracy.

7. Liniął wzdłużny

Prowadzi i stabilizuje cięty materiał, zapewnia równe i precyzyjne cięcia, zwłaszcza podczas cięcia wzdłużnego i poprzecznego, oraz pomaga kompensować przesunięcie taśmy piły. Liniął jest przymocowany za pomocą trzech śrub do przegubu, który przesuwa się po szynie prowadzącej. Szyna prowadząca jest przymocowana do przedniej części stołu

Szyna prowadząca jest przymocowana do przegubu mocującego liniął za pomocą dwóch śrub z kołkami, które umożliwiają przesuwanie liniąłu wzdłuż stołu w zależności od wykonywanej pracy. Liniął można zamontować w pozycji niskiej lub wysokiej.

8. Prowadnica piły taśmowej

Dostępne są dwa zestawy prowadnic taśmy piły, jeden nad stołem i jeden pod stołem. Zadaniem prowadnic jest zapewnienie stabilności taśmy piły i zminimalizowanie jej ruchu w lewo/prawo oraz do przodu/do tyłu. Prowadnice nad stołem są zamocowane na wale z regulacją pionową. Górne prowadnice można regulować tak, aby znajdowały się tuż nad ciętym materiałem. Zapewnia to maksymalną stabilność taśmy piły. Prowadnice posiadają wkładki, które można ustawić tak, aby szczelina była niemal zerowa.

9. Włącznik światła

Włącza i wyłącza oświetlenie piły taśmowej

10. Wyłącznik zasilania

Włącza i wyłącza piłę taśmową. Górny przycisk – włączenie, dolny przycisk – wyłączenie.

11. Dolne drzwiczki

Umożliwia dostęp do dolnego koła.

12. Odciąg

Otwór do podłączenia węża do odsysania pyłu.

13. Okienko do kontroli prawidłowego napięcia taśmy piły

Umożliwia operatorowi bezpieczne obserwowanie napięcia taśmy tnącej.

14. Koło dolne

Koło w dolnej części maszyny, wokół którego porusza się taśma tnąca.

15. Podstawa (sprzedawana oddzielnie)

Opcjonalna podstawa do podwyższenia piły taśmowej.

16. Dźwignia do szybkiego rozluźniania napięcia taśmy tnącej

Szybko zwalnia napięcie taśmy tnącej. Dźwignia ta znajduje się z tyłu piły taśmowej. Jest to wygodny sposób na szybkie zwolnienie napięcia taśmy tnącej i znacznie przyspiesza wymianę taśmy.

17. Śruba do regulacji prowadzenia taśmy tnącej

Śruba do regulacji prowadzenia taśmy piły znajduje się z tyłu piły taśmowej i służy do regulacji prowadzenia taśmy piły. Po zakończeniu regulacji śrubę należy zabezpieczyć.

18. Regulacja wysokości cięcia

Górna prowadnica taśmy tnącej jest przymocowana do wałka prowadnicy, który ma regulowaną wysokość. Po ustawieniu wysokości prowadnic wałek jest blokowany w danej pozycji za pomocą śruby blokującej.

19. Uchwyt na narzędzia

Służy do mocowania narzędzi, które mogą być potrzebne do konserwacji i regulacji.

20. Wyłącznik bezpieczeństwa

W razie otwarcia drzwiczek piły taśmowej wyłącznik bezpieczeństwa może w sytuacji awaryjnej odciąć zasilanie.

21. Taśma tnąca

Taśma tnąca, która tnę materiał

22. Stół

Stół podtrzymuje materiał i można go przechylać, aby wykonywać cięcia pod różnymi kątami. Po prawej stronie taśmy piły znajduje się rowek, który służy do prowadzenia kątomierza. W środku znajduje się wkładka stołu, przez którą przechodzi taśma piły. Jeśli taśma piły zboczyłaby z osi, ta wkładka stołu chroni ją przed uszkodzeniem, ponieważ jest miękka i nie powinna uszkodzić taśmy piły. Stół posiada również regulowaną linijkę. Obie strony stołu łączą nakrętka i śruba, które zapobiegają deformacji stołu. Nakrętka i śruba muszą być zawsze zamontowane w stole i mogą być wyjmowane wyłącznie podczas demontażu lub montażu taśmy tnącej.

23. LAGUNA Stół dodatkowy do V10 (sprzedawany oddzielnie)

Opcjonalna rolka, która pomaga w wyładowywaniu ciętego materiału.

24. Zespół koła z nakrętką wału

Zabezpiecza zespół koła.

25. Odciąg

Otwór do podłączenia węża do odsysania pyłu

26. Kabel zasilający

Kabel zasilający maszynę

27. Nakrętka do regulacji napięcia paska napędowego

Służy do rozluźniania napięcia paska.

28. Silnik

Piła taśmowa jest wyposażona w silnik. Napędza on dolne koło za pomocą paska napędowego.

Oslony ochronne

Podczas pracy brzeszczot może być bardzo niebezpieczny, dlatego jego odsłonięte części muszą być ograniczone do minimum. Maszyna jest dostarczana z osłoną brzeszczotu.

Mechanizm przechylania i napinania

Górne koło jest przymocowane do mechanizmu przechylania i napinania. Mechanizm ten ustawia koło tak, aby można było wyregulować prowadzenie taśmy piły taśmowej. Osiąga się to za pomocą śruby z rączką z tyłu maszyny, która naciska na mechanizm i ustawia oś koła tak, aby biegło równo z kołem dolnym.

Drugą funkcją jest napinanie taśmy piły, co osiąga się poprzez pionową regulację koła górnego. Śruba do napinania taśmy piły znajduje się na górnej części maszyny. Maszyna jest wyposażona w mechanizm szybkiego zwalniania taśmy tnącej, który znajduje się z tyłu urządzenia i zwalnia napięcie taśmy, aby przyspieszyć jej wyjmowanie i zakładanie. Mechanizm jest wyposażony w sprężynę, która pomaga utrzymać stałe napięcie, gdy taśma tnąca rozszerza się i kurczy w wyniku ciepła powstającego podczas cięcia.

5 Montaż

Przybliżony czas montażu i regulacji: **15 min**

5.1 Rozpakowanie

Podczas rozpakowywania należy oddzielić maszynę i wszystkie dostarczone części od materiałów opakowaniowych. Należy sprawdzić, czy żadna z części nie uległa uszkodzeniu. W przypadku uszkodzeń powstałych podczas transportu należy natychmiast skontaktować się z dostawcą.

Do rozpakowania maszyny potrzebne będą nożyce do blachy, nóż i klucz.

DO ROZPAKOWANIA, USTAWIENIA I MONTAŻU POTRZEBNE SĄ DWIE OSOBY.

Uwaga: Maszyna jest ciężka, a jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości co do opisanego postępowania, zwróć się o pomoc do specjalisty. Nie próbuj wykonywać żadnych czynności, które uważasz za niebezpieczne lub do których nie masz fizycznej zdolności.

Za pomocą nożyc do blachy odetnij taśmę mocującą maszynę do palety (jeśli jest założona).

OSTRZEŻENIE: NALEŻY POSTĘPOWAĆ Z DUŻĄ OSTROŻNOŚCIĄ, PONIEWAŻ TAŚMY MOGĄ SIĘ ROZRYWAĆ I SPOWODOWAĆ OBRAŻENIA.

Piła taśmowa zostanie wysłana w opakowaniu na zamówienie, składającym się z bardzo wytrzymałego kartonu i wewnętrznej wyściółki styropianowej.

1. Wybierz dla maszyny miejsce o twardym, równym podłożu (stół roboczy, stojak lub podłoga), znajdujące się w przestrzeni z wystarczającą ilością miejsca (co najmniej 1 m) ze wszystkich stron maszyny, aby umożliwić cięcie dużych lub długich materiałów.
2. Wyrównaj maszynę tak, aby podczas użytkowania cięty materiał nie kierował się w stronę przejść, otworów drzwiowych lub innych przestrzeni roboczych, w których mogą przebywać osoby. Nie umieszczaj ani nie używaj maszyny w wilgotnym lub mokrym otoczeniu.
3. W razie potrzeby zamocuj maszynę za pomocą śrub (nie wchodzą w skład zestawu) w 4 otworach w podstawie maszyny.
4. Aby uzyskać najlepszą wydajność i bezpieczeństwo, piła taśmowa powinna być podłączona bezpośrednio do dedykowanego, uziemionego gniazdka elektrycznego, znajdującego się w zasięgu dostarczonego kabla zasilającego maszyny. Nie zaleca się stosowania przedłużacza. Zobacz sekcję dotyczącą informacji bezpieczeństwa.
5. Otwórz kartonowe opakowanie i wyjmij wszystkie luźne części oraz styropian.
6. Przechyl opakowanie na bok i wyjmij piłę taśmową z opakowania. Będziesz potrzebować pomocy dwóch lub więcej osób, ponieważ piła taśmowa jest ciężka.
7. Wyjmij dolny styropian i wyjmij części, które mogą być zapakowane pod piłą taśmową i opakowaniem.

5.2 Szybki start

Niniejszy przewodnik szybkiego startu nie stanowi instrukcji obsługi. W celu wykonania konkretnych czynności należy zapoznać się z całą instrukcją obsługi, skorzystać ze szkoleń prowadzonych przez doświadczonych operatorów oraz zapoznać się z innymi źródłami, takimi jak instrukcje, czasopisma branżowe lub strony internetowe.

Aby ciąć długi materiał, należy użyć stojaka cylindrycznego do jego podparcia.

JEŚLI UŻYWA SIĘ NOWEGO PASKA PIŁOWEGO, PIERWSZE DWA LUB TRZY CIĘCIA NALEŻY WYKONAĆ POWOLI, Z NIEWIELKIM NACISKIEM I PODWOJENYM CZASEM TRWANIA CIĘCIA. W ten sposób nowa taśma piły zostanie wyrobiona, co zapewni jej jakość i trwałość.

Operator wykonuje typowe czynności montażowe i cięcia opisane poniżej:



UWAGA! Nigdy nie pozostawiaj piły taśmowej bez nadzoru. Jeśli nie jest używana, odłącz ją od zasilania i rozluźnij napięcie taśmy tnącej.

1. Prawdłowo zmontuj piłę taśmową i opcjonalne akcesoria.
2. Należy nosić środki ochrony osobistej: okulary ochronne, ochronniki słuchu i unikać luźnej odzieży.
3. Upewnij się, że materiał nadaje się do cięcia.
4. Upewnij się, że prowadnica taśmy piły jest ustawiona tuż nad ciętym materiałem (odległość 6,35 mm).
5. Sprawdź, czy taśma piły nie jest pęknięta, stępiła się lub jest nieprawidłowo napięta.
6. Za pomocą śruby napinającej lub dźwigni wyreguluj napięcie taśmy tak, aby odpowiadało szerokości używanej taśmy.
7. Ręcznie obróć górne kółko i wyreguluj prowadzenie taśmy piły tak, aby taśma pozostawała pośrodku.
8. Ustaw prowadnicę taśmy i prowadnicę łożyskową jak najbliżej ciętego materiału (odległość 1,59 mm).
9. Wyreguluj liniał i pręt prowadzący. Upewnij się, że taśma i liniał są ustawione pod kątem prostym do stołu.
10. Upewnij się, że ustawiono żądaną prędkość obrotową.
11. Upewnij się, że piła taśmowa stoi na stabilnej powierzchni i jest podłączona do uziemionego gniazdka 230 V.
12. Podłącz kabel zasilający i włącz maszynę. Sprawdź piłę taśmową i taśmę tnącą, aby upewnić się, że są prawidłowo ustawione i wyregulowane.
13. Zaznacz linię cięcia: użyj ołówka lub markera.
14. Ustaw linijkę lub kątomierz: do cięć prostych lub pod kątem.
15. Włącz piłę. Przed cięciem poczekaj, aż osiągnie pełną prędkość obrotową.
16. Powoli przesuwaj materiał. Używaj obu rąk i trzymaj palce z dala od taśmy piły; jeśli to możliwe, używaj podajników. Pozwól taśmie piły pracować – nie naciskaj na nią.
 - a. WSKAZÓWKI: Używaj taśmy tnącej odpowiedniej do danego materiału. Przy ostrych zakrętach wykonuj cięcia odciążające. Przez cały czas utrzymuj materiał w pozycji poziomej na stole.
17. Po zakończeniu cięcia wyłącz maszynę i odłącz ją od zasilania. Poczekaj, aż taśma całkowicie się zatrzyma.
18. Oczyszć stół.
19. Zmniejsz napięcie taśmy, jeśli piła nie będzie używana przez dłuższy czas, co wydłuży jej żywotność.

5.3 Montaż



OSTRZEŻENIE Nie instaluj maszyny w środowisku zagrożonym wybuchem!

- Wybierz miejsce montażu z wolną przestrzenią co najmniej 1 metra wokół maszyny, w zależności od wielkości obrabianych elementów.
- Upewnij się, że podłoga jest równa i wystarczająco mocna, aby maszyna stała równomiernie na wszystkich czterech nóżkach.
- W miejscu montażu musi znajdować się w pobliżu gniazdko elektryczne, przyłącze do odsysania wiórów oraz odpowiednie oświetlenie.



OSTRZEŻENIE

NIE PODŁĄCZAJ MASZINY DO GNIAZDA ELEKTRYCZNEGO, DOPÓKI INSTALACJA I MONTAŻ NIE ZOSTANĄ ZAKOŃCZONE!



OSTRZEŻENIE

MASZYNA JEST CIĘŻKA! DO MONTAŻU POTRZEBNE SĄ DWIE OSOBY!



OSTRZEŻENIE

Po zakończeniu montażu upewnij się, że wszystkie śruby i nakrętki są dokręcone; w przeciwnym razie może dojść do kołysania się urządzenia lub poważnych obrażeń operatora lub innych osób.

1. Wybierając miejsce na maszynę, należy wybrać miejsce o twardym, równym podłożu (stół roboczy, stojak lub podłoga), znajdujące się w przestrzeni z wystarczającą ilością miejsca (co najmniej 1 m) ze wszystkich stron maszyny, aby umożliwić cięcie dużych lub długich materiałów.
2. Wyrównaj maszynę tak, aby podczas pracy cięty materiał nie kierował się w stronę przejść, otworów drzwiowych lub innych przestrzeni roboczych, w których mogą przebywać osoby. Nie umieszczaj ani nie używaj maszyny w wilgotnym lub mokrym otoczeniu.
3. Gdy maszyna znajdzie się na swoim miejscu w warsztacie, wypoziomuj ją za pomocą podkładek, tak aby nie przesuwiała się podczas użytkowania. Jeśli to możliwe, zamocuj ją za pomocą śrub (nie wchodzą w skład zestawu) w 4 otworach w podstawie maszyny.
4. Aby zapewnić optymalną wydajność i bezpieczeństwo, piła taśmowa powinna być podłączona bezpośrednio do dedykowanego, uziemionego gniazdka elektrycznego, znajdującego się w zasięgu dostarczonego kabla zasilającego. Nie zaleca się stosowania przedłużacza. Zobacz sekcję dotyczącą wskazówek bezpieczeństwa.

Montaż podstawy i kółek

Tę piłę taśmową można kupić z opcjonalną regulowaną podstawą i kółkami (każdy element jest sprzedawany osobno). Jeśli nie kupiłeś podstawy, pomiń tę część.

Ręcznie dokręć wszystkie śruby i nakrętki, aż pojawi się prośba o wykonanie kolejnego kroku.

1. Otwórz pudełko i wyjmij z niego wszystkie elementy oraz materiały montażowe.
2. Przymocuj nóżki do dolnej części przedłużek (rys. 1).
 - a. Na gwinty nakręć nakrętkę zabezpieczającą.
 - b. Wykonaj to dla wszystkich nóg.



Rys. 1

3. Przyłóż element przedłużający do nogi głównej i zamocuj go za pomocą czterech śrub z nakrętkami. Dokręć połączenia kluczem 13 mm. Upewnij się, że końce śrub są skierowane do wewnątrz konstrukcji (rys. 2).
 - a. Powtórz tę procedurę dla wszystkich nóg.



Rys. 2

4. Przymocuj górną podpórkę do zewnętrznej strony dwóch nóg za pomocą czterech śrub i nakrętek (rys. 3, rys. 4).
 - a. NAKRĘTKI TE NAKRĘCIĆ RĘCZNIE. UMOŻLIWI TO REGULACJĘ NÓZEK



Rys. 3



Rys. 4

5. Przyłóż krótką rozpórkę do środka nóg i zamocuj ją dwoma śrubami z nakrętkami (rys. 5).
 - a. Postępuj w ten sam sposób w przypadku pozostałych nóg.

NAKRĘTKI TE NAKRĘCIĆ RĘCZNIE. UMOŻLIWI TO REGULACJĘ NÓZEK.



Rys. 5

6. Nasuń górne poprzeczki pod górną podpórkę i nad nogę. Przymocuj górne poprzeczki do nóg za pomocą dwóch śrub i nakrętek (rys. 6, rys. 7, rys. 8).



Rys. 6



Rys. 7



Rys. 8

7. Przymocuj poprzeczki po drugiej stronie w ten sam sposób i zabezpiecz je śrubami i nakrętkami. Stojak powinien wyglądać podobnie jak na rys. 9.



Rys. 9

8. Przymocuj długie poprzeczki do wewnętrznej strony nóg za pomocą śrub i nakrętek (rys. 10).



Rys. 10

9. Wsuń podpory środkowe na miejsce i zamocuj je za pomocą śrub i nakrętek z przodu i z tyłu podpór. (Mocowanie podpór środkowych jest zalecane, ale nie jest konieczne) (rys. 12, rys. 13).



Rys. 11



Rys. 12

10. Upewnij się, że wszystkie elementy i elementy łączne zostały zamontowane (może być dostępna dodatkowa ilość elementów łącznych).
11. Za pomocą klucza 13 mm i klucza nasadowego dokręć wszystkie śruby, nakrętki i inne elementy mocujące.

Aby ułatwić montaż, zaleca się podłożenie pod nogę jakiegoś kawałka materiału, aby stojak nie ocierał się o podłogę (rys. 13).



Rys. 13

12. Odkręć śruby z kółek.
13. Umieść kółko wewnątrz nogi i wyrównaj je z drugim i trzecim dolnym otworem (rys. 14).
14. Zabezpiecz śruby i dokręć je kluczem 13 mm lub kluczem nasadowym (rys. 14).
15. Powtórz te czynności dla wszystkich kółek.

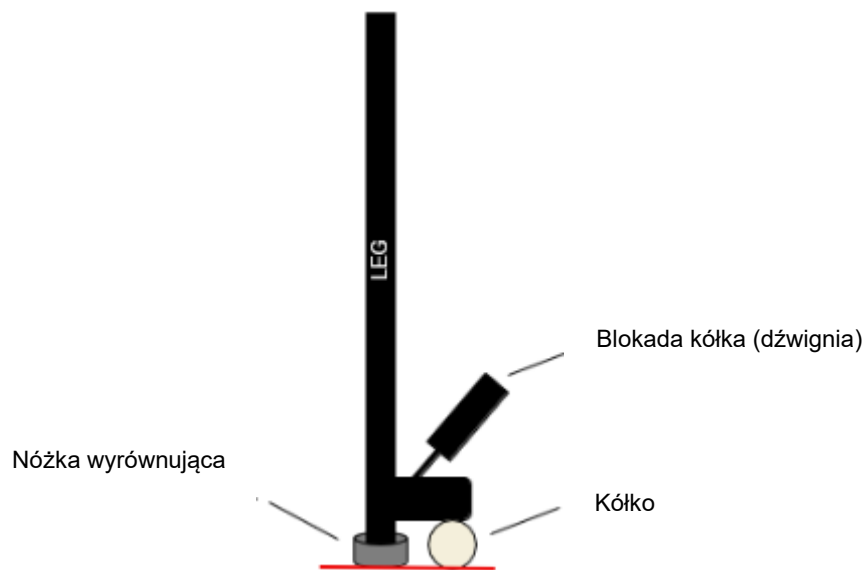


Rys. 14



Rys. 15

16. Po zamontowaniu wszystkich kółek wyreguluj nóżki wyrównujące tak, aby były równoległe do kółka, gdy blokada kółka jest włączona (dźwignia w górę) (rys. 16). Stojak powinien się swobodnie poruszać, a gumowe nóżki nie powinny dotykać podłoża, gdy blokada kółka jest wyłączona (dźwignia w dół).



Rys. 16

Upewnij się, że wszystkie elementy mocujące są dokręcone, a blokada kółka jest włączona (dźwignia w górę), aby stojak się nie przesuwał.

Montaż piły

DO PRZENIESIENIA PIŁY TAŚMOWEJ POTRZEBNE SĄ DWIE OSOBY. PIŁA TAŚMOWA JEST CIĘŻKA! PIŁA TAŚMOWA WAŻY

44 KG. STOSUJ ODPOWIEDNIĄ TECHNIKĘ PODNOSZENIA, ABY UNIKNĄĆ OBRAŻEŃ!

1. Otwórz karton i wyjmij z niego wszystkie części i akcesoria.
2. Wyjmij piłę taśmową z pudełka. Zalecamy ustawienie pudełka pionowo, aby można było wysunąć piłę.
3. Zdejmij wszystkie osłony i pozostałe elementy.
4. Z pomocą drugiej osoby podnieś piłę taśmową na stojak i wyrównaj cztery rogi z otworami w stojaku.
5. Znajdź cztery śruby, na których znajdują się dwie podkładki i dwie nakrętki.
6. Umieść podkładkę w narożnym otworze piły taśmowej i wsuń w niego śrubę. (Rys. 17)



Rys. 17

7. Od spodu nałóż podkładkę i dwie nakrętki na dolną część śruby. (Rys. 18)



Rys. 18

8. Do dokręcenia użyj klucza 10 mm i nasadki. Upewnij się, że dolna nakrętka jest przytrzymana, aby górna śruba nie obracała się swobodnie.

Śruba do napinania taśmy piły

Umieść śrubę napinającą taśmę piły w otworze w górnej części maszyny.

Obracając w prawo, dokręć śrubę napinającą, a obracając w lewo, poluzuj ją (rys. 19).



Rys. 19

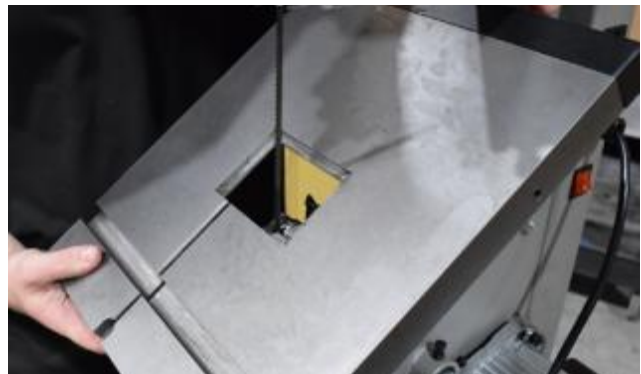
Montaż stołu

Stół jest dostarczany z warstwą smaru ochronnego na powierzchni. Przetrzyj stół szmatką nasączoną benzyną mineralną lub WD-40, aby usunąć smar ochronny.

1. Zdejmij czerwoną wkładkę.
2. Załóż stół na sworzeń, tak aby koniec z rowkiem był skierowany od maszyny. Zaleca się, aby jedna osoba trzymała stół, a druga go mocowała (rys. 20, rys. 21).

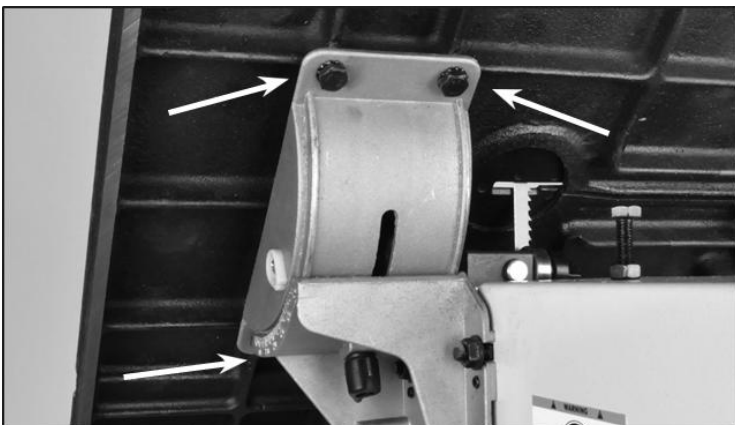


Rys. 20



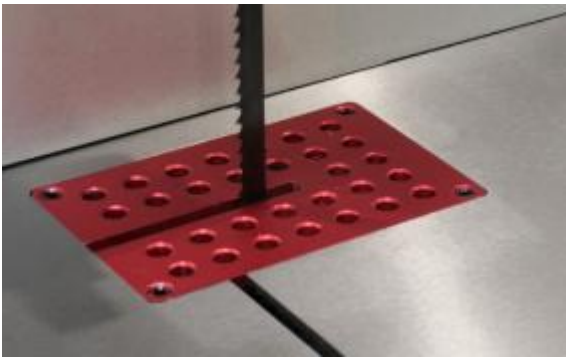
Rys. 21

3. Wyrównać otwory montażowe na obrotowym uchwycie stołu.
4. Zamocować za pomocą czterech śrub i czterech podkładek zabezpieczających. (rys. 22)
5. Do dokręcenia użyj klucza 10 mm lub klucza nasadowego.



Rys. 22

6. Włożyć czerwoną wkładkę tak, aby rowek był skierowany w stronę przedniej części piły (rys. 23).
- Aby wykonać wymagane regulacje wyrównujące, użyj klucza imbusowego 3,5 mm do narożnych śrub regulacyjnych



Rys. 23

Montaż śruby wyrównującej

Śruba wyrównująca pomaga utrzymać obie strony stołu w pozycji poziomej w obszarze rowka.

1. Wsuń śrubę wyrównującą przez przedni otwór w stole i nałóż podkładkę na górną stronę (rys. 24).
2. Aby dokręcić, należy obrócić uchwyt w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

UWAGA: Śruba wyrównująca powinna pozostawać na swoim miejscu i powinna być wyjmowana wyłącznie podczas wymiany taśmy piły.



Rys. 24

Montaż prowadnicy

Liniał służy jako prowadnica, umożliwiającą operatorowi wykonywanie prostych i precyzyjnych cięć. Szyna prowadząca umożliwia płynny ruch i mocowanie liniału (rys. 28).

1. Odkręć jedną nakrętkę z każdego gwintu na szynie prowadzącej.
2. Pozostałe nakrętki na szynie prowadzącej należy dokręcić do oporu do ramienia sworznia.
3. Przesuń liniał po pręcie prowadzącym i umieść go po wewnętrznej stronie taśmy piły (rys. 25). Może być konieczne poluzowanie śruby mocującej liniału.



Rys. 25

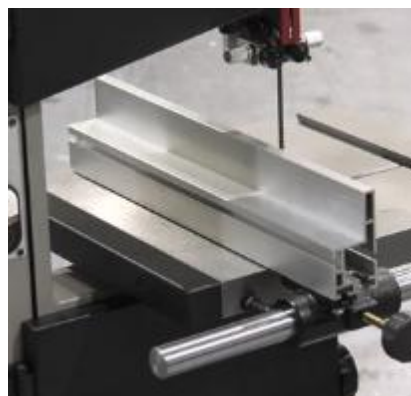
- Umieść pręt prowadzący na przedniej krawędzi stołu, przesun go do wewnątrz w kierunku taśmy piły i dokręć nakrętki po drugiej stronie (rys. 26).
- Dokręć nakrętki kluczem 10 mm (rys. 27).



Rys. 26



Rys. 27



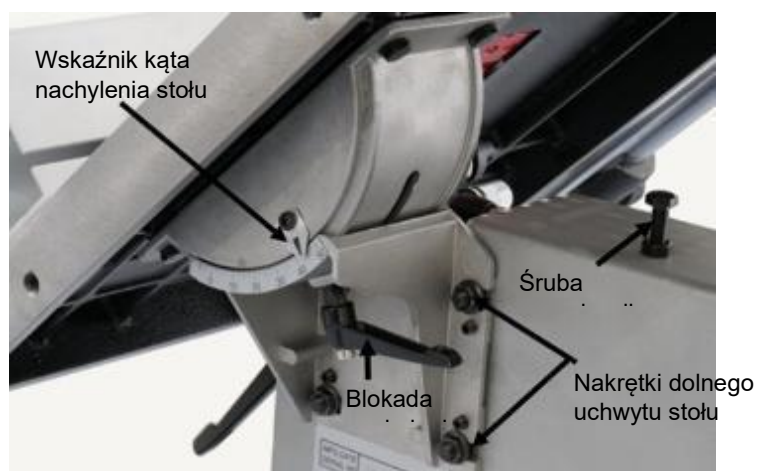
Rys. 28

5.4 Regulacja

Centrowanie stołu

Jeśli podczas wstępnego montażu stołu taśma piły nie jest wycentrowana względem obrotowego uchwytu w stole, może być konieczna dodatkowa regulacja położenia stołu.

- Poluzuj cztery nakrętki dolnego uchwytu stołu, które mocują uchwyt uchylny stołu oraz stół do ramy piły taśmowej.
- Przesun stół w bok zgodnie z potrzebą, aż taśma piły będzie przebiegać przez środek wkładki stołu.
- Dokręć nakrętki dolnego uchwytu, które były regulowane.



Rys. 29

Pochylenie stołu

Stół można pochylać w zakresie od 0 do 45 stopni, co pozwala operatorowi na cięcie pod różnymi kątami. **PODCZAS CIĘCIA POD KĄTEM NALEŻY ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ!**

- Poluzować blokadę nachylenia na obrotowym uchwycie stołu.
- Ustaw stół pod żądanym kątem i dokręć blokadę nachylenia.

Obrotowy uchwyt jest wyposażony w ogranicznik do precyzyjnych kątów 45°. W przypadku cięć krytycznych sprawdź kąt za pomocą linijki kątovej lub wykonaj cięcia próbne na resztkach drewna.

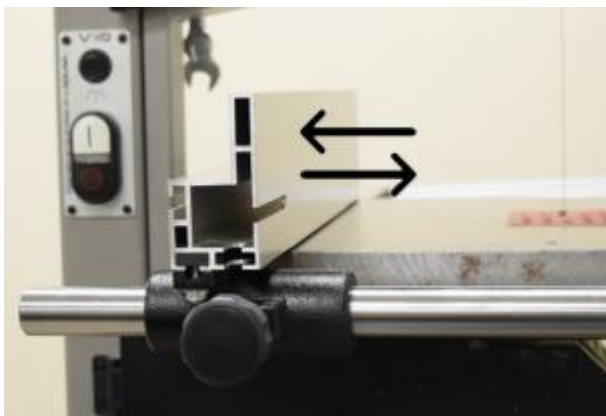
PRZY CIĘCIU POD KĄTEM NALEŻY UŻYWAĆ LINIAŁU W POZYCJI DOLNEJ.



Rys. 30

Ustawianie położenia linijki

1. Aby ustawić położenie linijki, poluzuj śrubę linijki, obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
2. Przesuń prowadnicę do żądanej pozycji.
3. Dokręć śrubę linijki, obracając ją w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara



Rys. 31

Regulacja liniału z pozycji górnej do dolnej



OSTRZEŻENIE! URZĄDZENIE NIE MOŻE BYĆ PODŁĄCZONE DO SIECI ELEKTRYCZNEJ, A GŁÓWNY WYŁĄCZNIK MUSI BYĆ W POZYCJI WYŁĄCZONEJ, DOPÓKI NIE ZOSTANĄ ZAKOŃCZONE WSZYSTKIE USTAWIENIA.

Aby zmienić położenie liniału z górnego na dolne

1. Poluzować dwie śruby sześciokątne za pomocą klucza imbusowego 4 mm (rys. 32).



Rys. 32

2. Zsuń prowadnicę z płyty i zdejmij ją z przegubu nośnego. (Rys. 33, Rys. 34)



Rys. 33



Rys. 34

3. Obróć liniał o 90° w prawo do dolnej pozycji i wsuń go z powrotem do płyty (rys. 35, rys. 36).

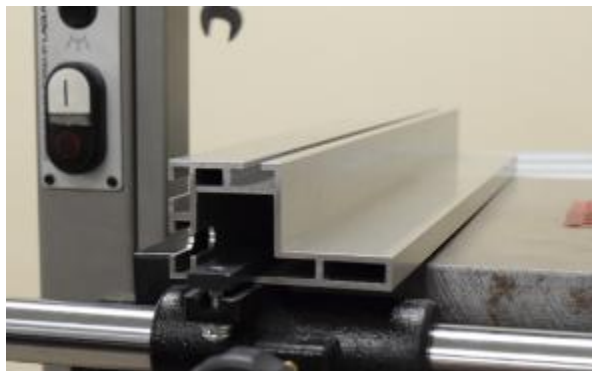


Rys. 35



Rys. 36

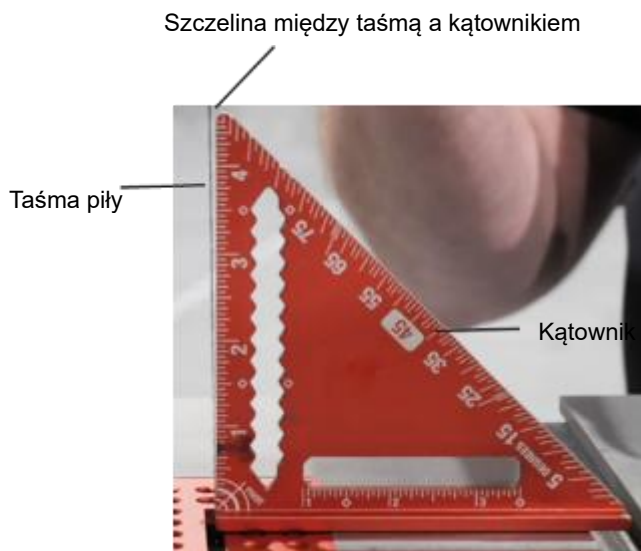
4. Wyrównaj oba otwory i za pomocą klucza imbusowego ponownie dokręć obie śruby sześciokątne, aby zablokować prowadnicę.
5. Upewnij się, że liniał jest równoległy do taśmy piły i rowka liniału kątownego, w razie potrzeby wyreguluj „przesunięcie” (rys. 37).



Rys. 37

Wyrównanie taśmy piły względem stołu

1. Upewnij się, że stół jest ustawiony na 0° i nie jest nachylony ani w lewo, ani w prawo.
2. Umieść kątownik na taśmie piły i sprawdź, czy taśma piły tworzy kąt 90° względem stołu. Jeśli między taśmą piły a kątownikiem występuje szczelina, jak pokazano na rysunku (rys. 38), postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami.



Rys. 38

3. Poluzować nakrętkę zabezpieczającą śruby ogranicznika stołu i wkręcić śrubę w dół, od spodu stołu (rys. 39). Wycentrum stół tak, aby kątownik znajdował się pod kątem 90° względem taśmy piły.
4. Dokręć cztery nakrętki sworznia, które zostały poluzowane w części „Centrowanie stołu”.
5. Sprawdź, czy wskaźnik kąta stołu wskazuje zero stopni na dolnej skali sworznia.
6. Poluzuj śrubę mocującą wskaźnik i w razie potrzeby wyzeruj go.
7. Gdy stół jest ustawiony pod kątem 90° do taśmy piły, reguluj śrubę ogranicznika stołu w górę lub w dół, aż dotknie ona dolnej części stołu (rys. 39).

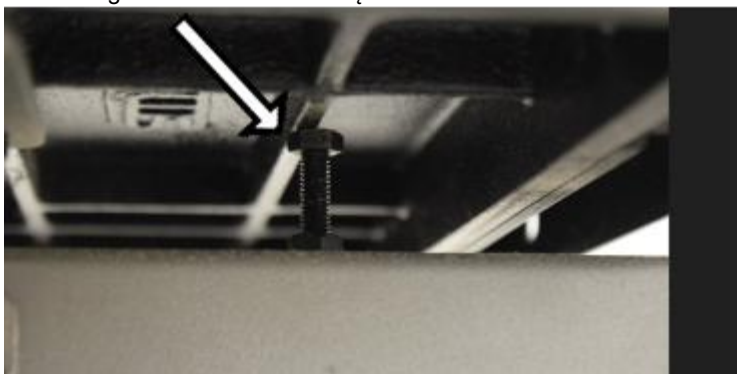
Śruba ogranicznika



Rys. 39

8. Ponownie dokręć nakrętkę zabezpieczającą ogranicznik stołu i upewnij się, że ustawienie kąta stołu 90° względem taśmy piły zostało zachowane (rys. 40).

Śruba ogranicznika stołu i nakrętka



Rys. 40

Wyrównanie linijki względem stołu

1. Upewnij się, że stół jest ustawiony na 0° i nie jest nachylony ani w lewo, ani w prawo.
2. Przyłóż kątownik do linijki i sprawdź, czy linijka tworzy kąt 90° względem stołu. Jeśli między linijką a kątownikiem występuje szczelina, jak pokazano (rys. 41), wykonaj poniższe czynności.



Rys. 41

3. Pod stołem poluzować jedną nakrętkę szyny prowadzącej. Poluzować zawsze tylko jedną nakrętkę (rys. 42).
4. Podnieś/opuść linijkę, aż znajdzie się pod kątem prostym, a następnie dokręć nakrętkę.

Nakrętka
znajduje się
pod stołem



Rys. 42

5. Jeśli liniał nadal nie jest ustawiony pod kątem prostym, poluzuj drugą nakrętkę i powtórz krok 4.
6. Wyśrodkuj liniał tak, aby był ustawiony pod kątem 90° względem stołu.

Wyrównanie tylnej części taśmy piły pod kątem prostym do stołu

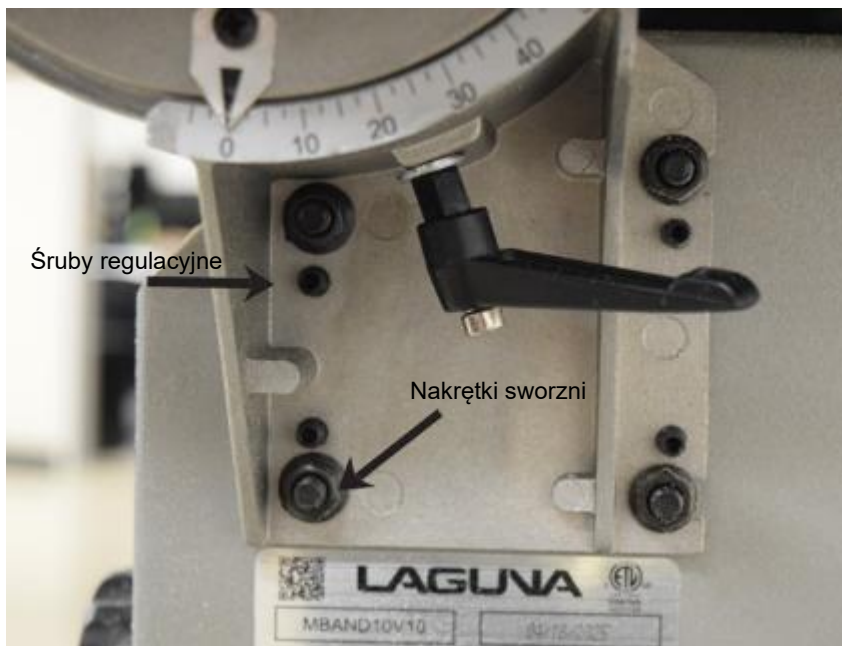


OSTRZEŻENIE! ODŁĄCZ MASZYNĘ OD SIECI ELEKTRYCZNEJ I WYŁĄCZ JĄ. NIE WŁĄCZAJ MASZYNY, DOPÓKI NIE ZOSTANĄ WYKONANE WSZYSTKIE USTAWIENIA.

W razie potrzeby stół można ponownie ustawić pod kątem 90° do tylnej części taśmy piły za pomocą śrub regulacyjnych sworzni:

1. Poluzuj cztery nakrętki na dolnym uchwycie.
2. Przyłóż kątownik do stołu w kierunku tylnej części piły taśmowej.
3. Za pomocą klucza imbusowego 3 mm obróć 2 górne śruby regulacyjne lub 2 dolne śruby regulacyjne i ustaw położenie stołu.

Należy regulować zawsze tylko 2 górne śruby lub 2 dolne śruby. Zapewni to prawidłowe ustawienie.



Rys. 43

Obracając śruby regulacyjne, stół można delikatnie przechylać do przodu, do tyłu i na boki.

4. Sprawdź, czy kąt stołu i taśmy piły wynosi 90°.
5. Po ustawieniu pod kątem 90° dokręć nakrętka na dolnym uchwycie.

Taśma piły powinna być wycentrowana w wkładce stołu.

Regulacja taśmy tnącej

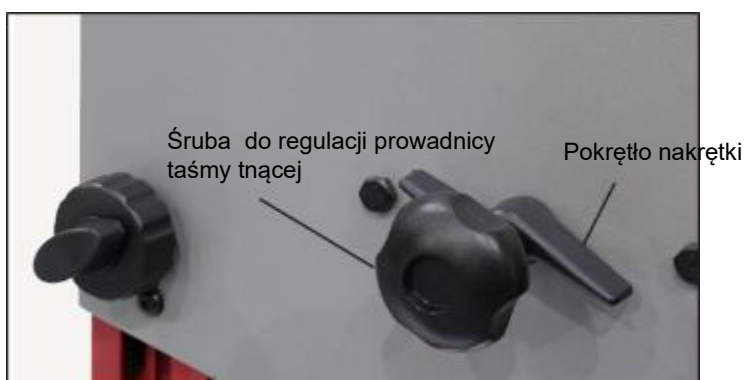


OSTRZEŻENIE! ODŁĄCZ PIŁĘ TAŚMOWĄ OD SIECI ELEKTRYCZNEJ. Taśma tnąca jest zamontowana fabrycznie. Przed użyciem zaleca się sprawdzenie wyrównania taśmy tnącej. Upewnij się, że górna i dolna prowadnica taśmy tnącej są ustawione w kierunku od taśmy tnącej.

1. Otworzyć górne i dolne drzwiczki.
2. Poluzować nakrętkę, obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (rys. 44).
3. Obracać śrubą regulacyjną prowadnicy taśmy tnącej, jednocześnie ostrożnie obracając górną rolkę ręką (rys. 44).

-Obracając śrubę w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, przesunąć taśmę piły w kierunku od drzwiczek.

- Obracając śrubę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, przesunąć taśmę piły w kierunku drzwiczek.

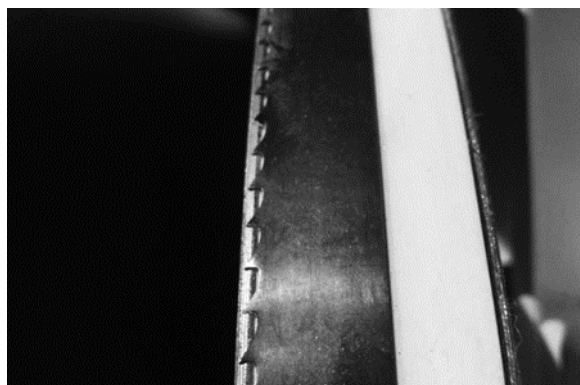


Rys. 44

4. Sprawdź wyrównanie taśmy przez boczne okienko. Obróć pokrętło co najmniej trzy razy lub do momentu wycentrowania taśmy (rys. 45, rys. 46)



Rys.45 – Prawidłowo



Rys.46 – Nieprawidłowo

5. Po wycentrowaniu taśmy dokręć nakrętkę i zamknij drzwiczki.

UWAGA: Taśmy o szerokości 1/8" (3,18 mm) powinny mieć grubość od 0,46 mm do 0,51 mm, aby ograniczyć problemy z centrowaniem, które są typowe dla tej szerokości.

UWAGA: Dolne kółko zostało wstępnie ustawione fabrycznie i wszelkie zmiany w tym kółku powinny być dokonywane dopiero po przeczytaniu całej niniejszej instrukcji i zrozumieniu wskazówek. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia maszyny.

Regulacja napięcia taśmy piły



UWAGA! Taśmę należy zawsze napinać, gdy tylna dźwignia szybkiego zwalniania znajduje się w pozycji „ON”.

W przeciwnym razie może dojść do niedostatecznego napięcia taśmy tnącej lub awarii mechanizmu napinającego. (Rys. 48)

UWAGA: Poluzuj / przestaw dźwignię napinającą do pozycji „OFF” wyłącznie w celu wymiany taśmy tnącej lub przedłużenia jej żywotności, jeśli piła nie będzie używana przez dłuższy czas.

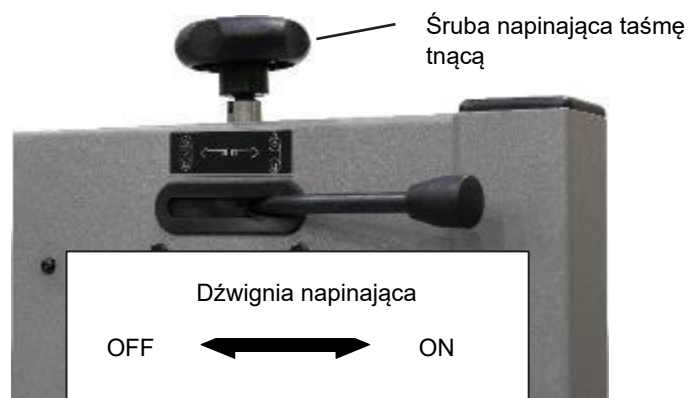
Napięcie taśmy piły należy regulować, obracając śrubę napinającą taśmę piły w górnej części piły (rys. 48).

Obracając pokrętko w prawo, zwiększasz napięcie taśmy tnącej, a w lewo – zmniejszasz.



Okienko do kontroli prawidłowego prowadzenia taśmy tnącej

Rys. 47

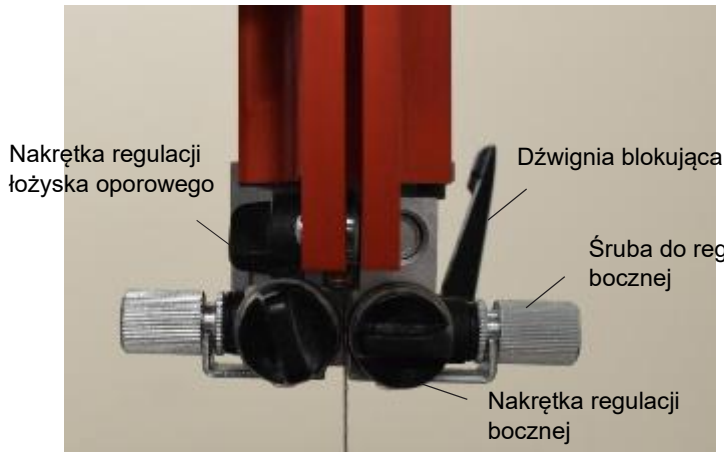


Rys. 48

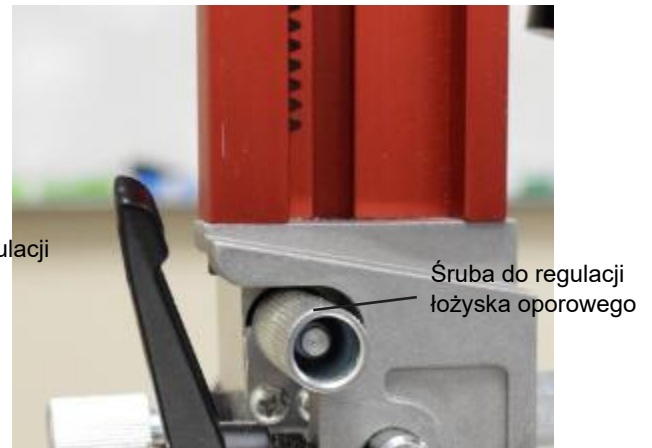
Regulacja prowadnic taśmy tnącej

Ta piła taśmowa jest wyposażona w szybko regulowane łożyska kulkowe prowadnic taśmy tnącej, które umożliwiają szybką i łatwą regulację taśmy tnącej. Po prawidłowym wycentrowaniu taśmy tnącej na kołach napędowych można wyregulować łożyska prowadnic. Regulacja prowadnic taśmy tnącej:

Górne prowadnice:

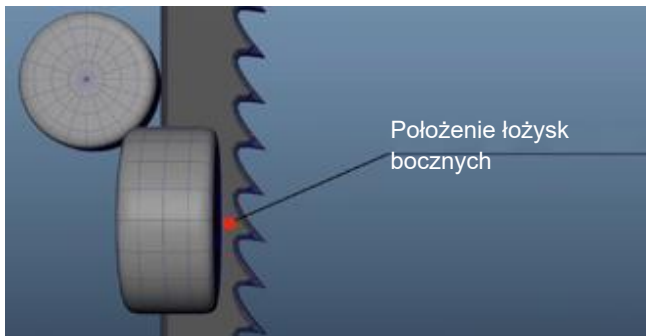


Rys.49 – Górne prowadnice (widok z przodu)



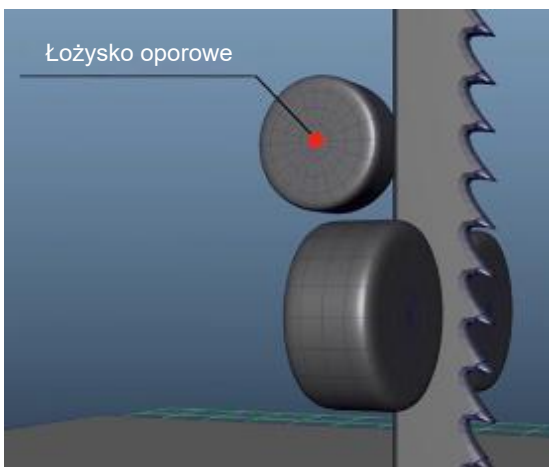
Rys.50 – Górne prowadnice (widok z tyłu)

1. Poluzuj dźwignię blokującą.
2. Przesuń zespół prowadnic do przodu/do tyłu tak, aby łożysko boczne znajdowało się tuż za zębami taśmy piły (ok. 1,59 mm) (rys. 51)



Rys. 51

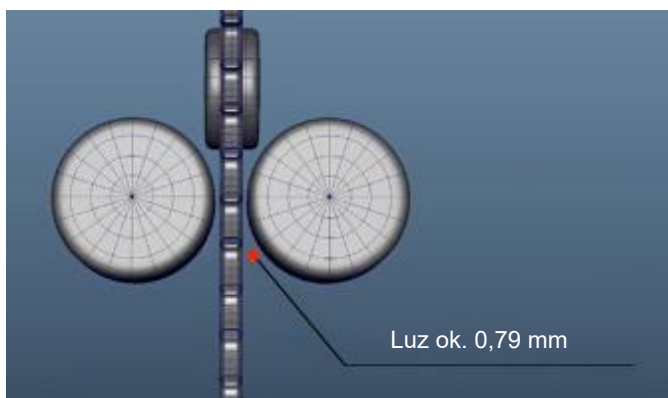
3. Po zakończeniu dokręć dźwignię blokującą.
4. Poluzować nakrętkę zabezpieczającą regulacji łożyska oporowego.
5. Wyreguluj śrubę regulacyjną łożyska oporowego tak, aby między łożyskiem a taśmą piły pozostała szczelina o szerokości 0,79 mm. (w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara = w stronę taśmy piły; w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara = od taśmy piły) (rys. 52)



Rys. 52

6. Dokręć nakrętkę zabezpieczającą regulacji łożyska oporowego.
7. Poluzować obie nakrętki zabezpieczające regulacji bocznej.

- Ustawić śruby regulacji bocznej tak, aby oba łożyska miały luz 0,79 mm (w przybliżeniu grubość kartki papieru) od taśmy. (w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara = w kierunku taśmy; w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara = od taśmy) (rys. 53)

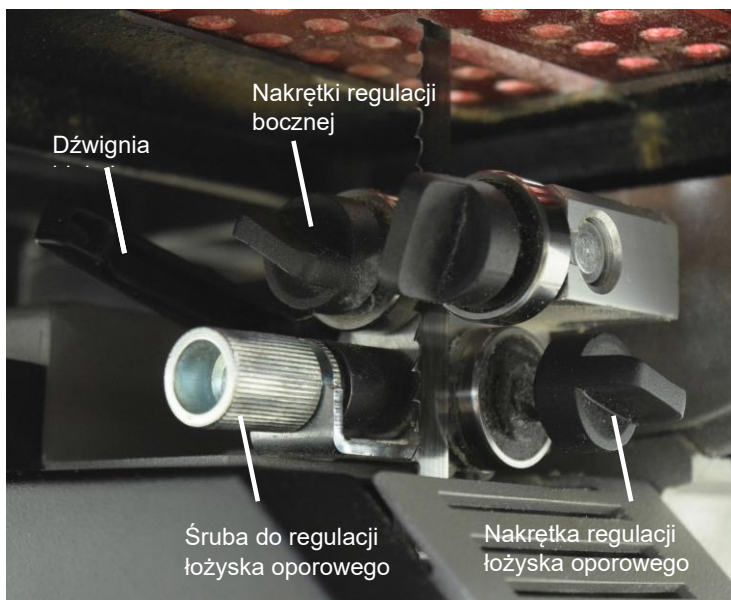


Rys. 53

Łożyska nie powinny obracać się w sposób ciągły podczas pracy piły taśmowej.

Dolne prowadnice:

- Poluzuj dolną dźwignię blokującą.
- Przesuń zespół prowadnicy do przodu/do tyłu tak, aby łożysko boczne znajdowało się tuż za zębami piły taśmowej (ok. 1,59 mm).
- Zablokować dźwignię.
- Poluzować dolną nakrętkę zabezpieczającą, aby wyregulować łożysko oporowe.
- Wyregulować dolną śrubę regulacyjną łożyska oporowego tak, aby łożysko znajdowało się w odległości 0,79 mm od taśmy. (w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara = w kierunku taśmy; w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara = w kierunku od taśmy)
- Dokręć nakrętkę zabezpieczającą regulacji łożyska oporowego do pozycji zablokowanej.
- Poluzuj obie dolne nakrętki zabezpieczające regulacji bocznej.
- Ręcznie przesunąć prowadnice tak, aby odległość obu łożysk od ostrza wynosiła 0,79 mm (w przybliżeniu grubość kartki papieru). (w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara = w kierunku taśmy; w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara = w kierunku od taśmy)
- Dokręć obie dolne nakrętki zabezpieczające regulacji bocznej do pozycji zablokowanej.

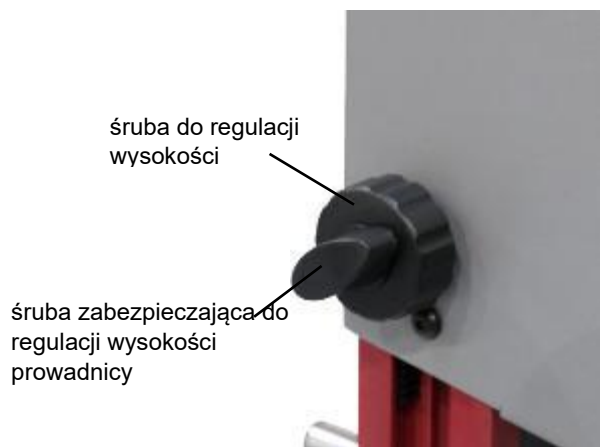


Rys. 54

Regulacja osłony taśmy tnącej

UWAGA: Przed cięciem ustaw górną prowadnicę około 6,35 mm nad górną powierzchnią ciętego materiału. Zapewni to najlepszą kontrolę nad taśmą piły.

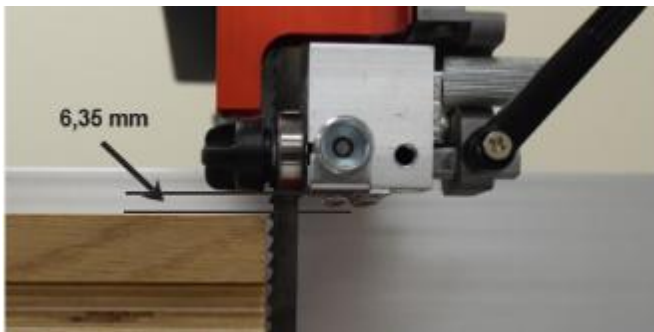
- Poluzować śrubę blokującą, aby wyregulować wysokość prowadnicy.



Rys. 55

2. Obracając śrubę regulacyjną prowadnicy, podnieś lub opuść zespół prowadnicy do żądanej wysokości nad stołem lub materiałem (rys. 55).

Zalecana jest szczelina 6,35 mm między zespołem prowadnicy a materiałem (rys. 56).



Rys. 56

3. Gdy łożyska prowadnicy zostaną prawidłowo ustawione, dokręć śrubę zabezpieczającą do regulacji wysokości prowadnicy, którą poluzowałeś w pierwszym kroku.



Rys. 57

Zmiana prędkości taśmy tnącej i regulacja napięcia paska napędowego

Ta piła taśmowa ma dwie prędkości taśmy tnącej: wysoką i niską. Patrz rys. 58. Ilustracja ta znajduje się również na wewnętrznej stronie dolnych drzwiczek.

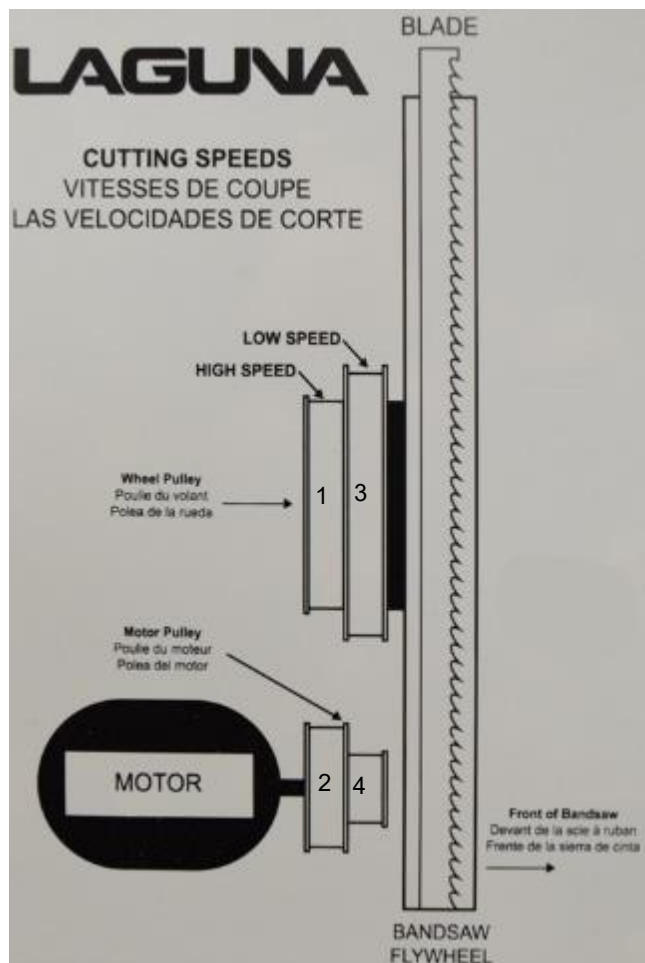
UWAGA: Piła taśmowa jest dostarczana w trybie wysokiej prędkości.

Dolne koło napędowe ma dwa koła pasowe, a wał silnika ma dwa koła pasowe. Pas biegnie wokół obu kół pasowych.

Aby uzyskać **WYSOKĄ PRĘDKOŚĆ**, należy założyć pasek na tylne koła pasowe silnika i koła (pozycje 1 do 2). To ustawienie jest idealne do zwykłego cięcia drewna i kompozytów. Piła taśmowa jest dostarczana w trybie wysokiej prędkości.

Aby uzyskać NISKĄ PRĘDKOŚĆ, załóż pasek na przednie koła pasowe silnika i koła (pozycje 3–4). To ustawienie najlepiej nadaje się do cięcia twardych materiałów, takich jak grubsze drewno. Aby cięcie było skuteczne, używaj odpowiedniego typu taśmy piły.

Zmianę prędkości taśmy piły i regulację napięcia paska wykonuje się poprzez obrót tylnego silnika.



Rys. 58

Zmiana prędkości obrotowej noży:

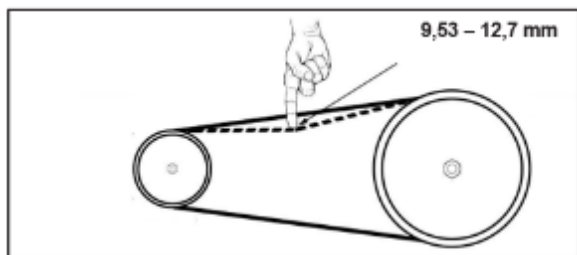
1. Poluzuj górną śrubę mocującą silnik i obróć silnik, aby zmniejszyć napięcie na pasku napędowym (rys. 59)



Śruba mocująca silnik

Rys. 59

2. Ustaw położenie paska na żądaną prędkość taśmy.
3. Napnij pasek napędowy tak, aby jego luz wynosił od 9,53 mm do 12,7 mm. Unikaj nadmiernego napinania, aby zapobiec uszkodzeniu paska, kół pasowych i silnika (rys. 60).



Rys. 60

4. Dokręć śrubę mocującą silnik, aby go zabezpieczyć i ustawić napięcie paska napędowego.

Wymiana paska napędowego silnika

PRZED WYMIANĄ PASKA NAPĘDOWEGO SILNIKA ODŁĄCZ URZĄDZENIE OD ŹRÓDŁA ZASILANIA.
PRZEŁĄCZNIK PIŁY MUSI BYĆ PRZEZ CAŁY CZAS REGULACJI USTAWIONY W POZYCJI OFF (WYŁĄCZONE).

Wymiana paska napędowego:

1. Zmniejsz napięcie taśmy piły i zsuń ją z dolnej rolki lub całkowicie zdejmij.
2. Poluzować śrubę mocującą silnik i obrócić silnik, aby zwolnić napięcie paska napędowego (rys. 61).

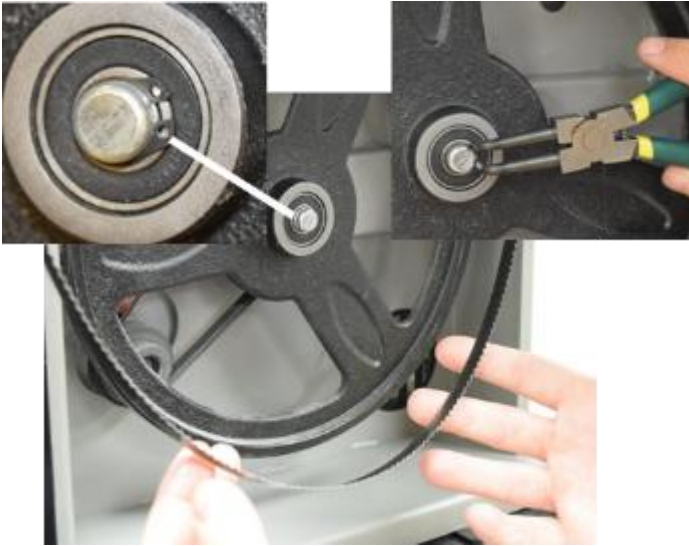
UWAGA: Zaznacz górną część silnika w pobliżu śruby, aby łatwo zidentyfikować punkt napinania paska

3. Zdejmij stary pasek z kół pasowych.
4. Za pomocą szczypiec do zacisków typu C lub pierścieni sprężynujących (nie wchodzi w skład zestawu) należy usunąć zacisk zabezpieczający znajdujący się pośrodku koła.
5. Ostrożnie rozsuń zacisk zabezpieczający na zewnątrz za pomocą szczypiec i wyjmij go. NIE ŁAM ZACISKU. NIE UŻYWAJ DUŻEJ SIŁY DO JEGO USUNIĘCIA.
6. Powoli zdejmij koło z dolnego wału.
7. Załóż nowy pasek na wybraną koło pasowe i postępuj odwrotnie niż powyżej. W przypadku różnych prędkości przejdź do powyższej sekcji.
8. Przed ponownym montażem i napinaniem paska upewnij się, że żebra paska napędowego prawidłowo osadzone są w kołnierzu.
9. Naprężyc pasek napędowy tak, aby jego luz wynosił od 9,53 mm do 12,7 mm



Śruba mocująca silnik

Rys. 61



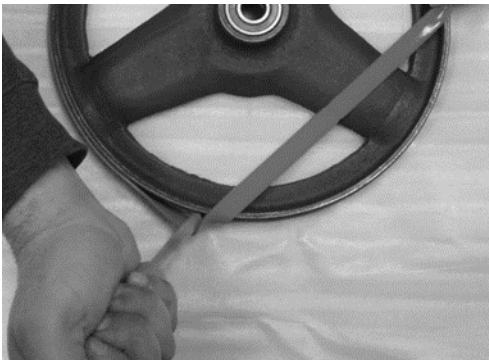
Rys. 62

Wymiana gumowej taśmy na kole żeliwnym

Taśma gumowa to pierścień, który nakłada się na koło i służy jako warstwa ochronna między taśmą piły a kołem. Pierścień ten zużywa się podczas użytkowania i może być konieczna jego wymiana.

Demontaż starej osłony

1. Zmniejsz napięcie taśmy tnącej.
2. Zsuń taśmę piłę z koła lub zdejmij ją całkowicie.
3. Za pomocą szpachli podnieś gumową taśmę z koła.
4. Przesuń szpachlę wzdłuż koła i poluzuj gumową opaskę.
5. Za pomocą szpachli jako dźwigni zdejmij taśmę z koła.
6. Oczyszczyć rowek rozcieńczalnikiem do lakierów.



Rys. 63

Montaż nowej gumowej opaski:

1. Włóż nową opaskę na 1–5 minut do ciepłej wody, aby stała się bardziej elastyczna.
2. Dokładnie osusz gumową opaskę i nasuń ją na obręcz, póki jest jeszcze ciepła.
3. Wsuń taśmę w rowek obręczy, zaczynając od góry. Do założenia taśmy na obręcz może być konieczne użycie szpachli lub okrągłego narzędzia. **UWAŻAJ, ABY NIE PRZERWAĆ TAŚMY. PRZYKRYCIE OSTRZA SZPACHLĄ LUB CZYSTĄ ŚCIERECZKĄ MOŻE ZMNIJSZYĆ RYZYKO PRZETNIĘCIA.**

WYMIANA TAŚMY PIŁOWEJ

Ta piła taśmowa jest fabrycznie wyposażona i ustawiona na uniwersalną taśmę do cięcia drewna. Podczas wymiany taśmy należy postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami:

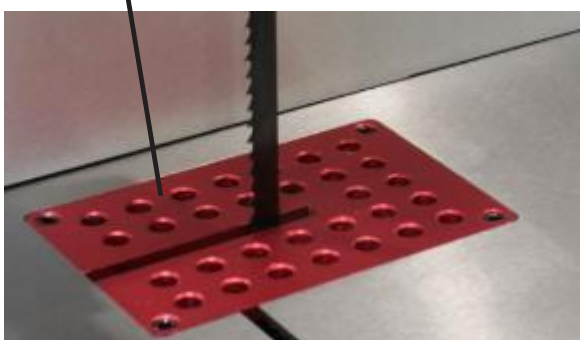


UWAGA! Odłącz maszynę od zasilania elektrycznego, aby nie włączyła się przypadkowo podczas wymiany taśmy tnącej.

1. Zmniejsz napięcie taśmy tnącej za pomocą dźwigni szybkiego zaciskania.
2. Zdejmij wkładkę stołu.

3. Zdejmij liniał wzdluzny i pręt prowadzący ze stołu.
4. Wyjąć śrubę wyrównującą stołu z rowka w stole.
5. Otworzyć górną i dolną osłonę kół.
6. Odsuń górne i dolne prowadnice taśmy piły od boków i tylnej części taśmy piły.

Wkładka stołu

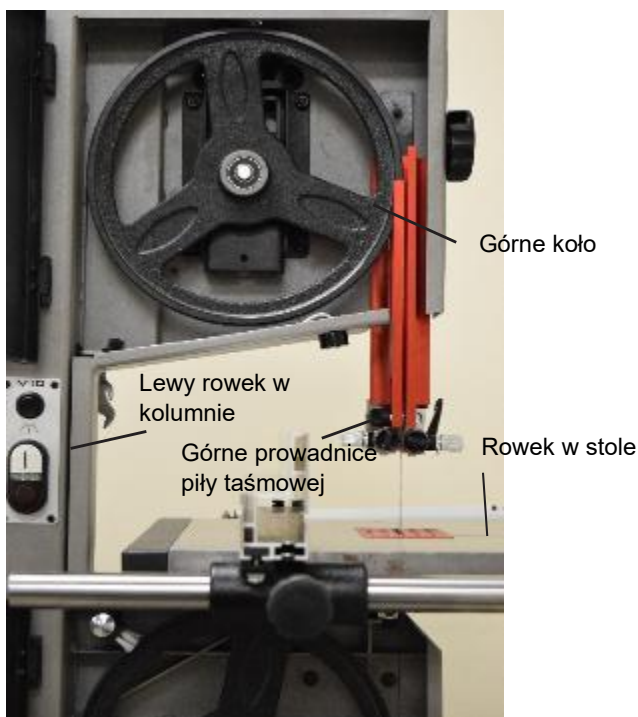


Rys. 64



UWAGA! TAŚMA PIŁOWA JEST OSTRA, NALEŻY POSTĘPOWAĆ Z NIĄ OSTROŻNIE! W CELU BEZPIECZNEGO OBSŁUGIWANIA NALEŻY NOSIĆ RĘKAWICE ODPORNE NA PRZECIĘCIE

7. Wyjmij taśmę tnącą z górnego koła, a następnie przeciągnij ją przez górne prowadnice taśmy, rowek stołu, dolne prowadnice taśmy, lewy rowek w kolumnie i dolne koło.
8. Zainstaluj nową taśmę tnącą w odwrotnej kolejności kroków 1–7. Upewnij się, że zęby taśmy tnącej są skierowane w dół i w Twoją stronę, w kierunku stołu.
9. Wycentruj taśmę piły na obu kołach.
10. Naprężyc pas, przesuwając dźwignię szybkiego zwalniania do pozycji ON
11. Obróć pas, sprawdź jego prowadzenie i w razie potrzeby wyreguluj. Kontynuuj obracanie pasa, aż będzie prawidłowo prowadzony.
12. Zamknij i zabezpiecz obie klapki kół.
13. Ponownie zamontuj śrubę wyrównującą stołu i przednią prowadnicę.
14. Wyreguluj prowadnice taśmy piły.
15. Napnij taśmę tnącą.
16. Ponownie podłącz zasilanie.



Rys. 65

5.5 Próba pracy

Przed uruchomieniem maszyny

Przed użyciem piły należy przeczytać i zapoznać się z instrukcją obsługi.

1. Jeśli nie masz pewności, jak obsługiwać piłę taśmową, skonsultuj się z wykwalifikowanym specjalistą.
2. Zapewnij prawidłowe uziemienie i instalację elektryczną zgodnie z przepisami.
3. Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub narkotyków, ani gdy jesteś zmęczony.
4. Należy stosować ochronę oczu, słuchu i dróg oddechowych.
5. Zdejmij biżuterię, krawaty i podwiń rękawy.
6. Zawsze należy zakładać osłony piły taśmowej.
7. Zęby taśmy piły powinny być skierowane w dół; osłonę należy ustawić blisko materiału.
8. Zapewnij prawidłowe napięcie i prowadzenie taśmy piły.
9. Upewnij się, że górna i dolna prowadnica są prawidłowo wyregulowane i zamocowane.
10. Upewnij się, że wybrano żądaną prędkość, a pasek napędowy jest mocno osadzony na kołach pasowych.
11. Upewnij się, że kątomierz jest ustawiony na 0°.
12. Sprawdź materiał, aby upewnić się, że nadaje się do cięcia.
13. Zaznacz linię cięcia: użyj ołówka lub markera.
14. Użyj odpowiedniego typu i rozmiaru taśmy tnącej.
15. Podłącz piłę do sieci elektrycznej.
16. Włącz oświetlenie piły taśmowej.
17. Włącz maszynę, naciskając przycisk ON.
18. Trzymaj ręce w bezpiecznej odległości od taśmy piły.
19. Mocno przytrzymaj materiał; materiał nierówny należy podeprzeć.
20. Na końcu cięcia użyj podajnika materiału.
21. Przesuwaj materiał płynnie z umiarkowaną prędkością.
 - a. Jeśli używasz nowej taśmy, wykonaj pierwsze dwa lub trzy cięcia powoli, z niewielkim naciskiem i wydłuż czas cięcia dwukrotnie w stosunku do standardowego. W ten sposób wypróbujesz nową taśmę. Zapewni to jakość i trwałość taśmy tnącej.
22. Wyłącz piłę i poczekaj, aż taśma się zatrzyma, zanim wyjmiesz cięcie.
23. Wyłącz piłę i poczekaj, aż taśma się zatrzyma, zanim usuniesz resztki materiału.
24. Sprawdź materiał
25. Jeśli nie ma żadnych problemów ani nie ma potrzeby wprowadzania żadnych zmian, piła jest gotowa do użycia.

5.6 Praca

Korzystanie z piły taśmowej

Piły taśmowe doskonale nadają się do cięcia po łuku i cięć prostych, w tym cięć wzdłużnych. Piły taśmowe mają następujące cechy:

- Są bezpieczniejsze niż piły promieniowe dzięki sile cięcia skierowanej w dół, co zmniejsza odrzut.
- Idealne do grubych materiałów i minimalizacji odpadów, zwłaszcza w przypadku drogich materiałów.
- Wykończenie powierzchni jest bardziej szorstkie niż w przypadku innych pił, ale zastosowanie taśmy piły Laguna Resaw King poprawia jakość cięcia, zmniejsza ilość odpadów i zapewnia dłuższą żywotność.



Rys. 66

Techniki cięcia wzdłużnego

Cięcie wzdłużne wykonuje się wzdłuż stojów drewna; do typowych rodzajów należą cięcia wzdłużne, ukośne, stożkowe i rozcinające. Dwie metody cięcia prostych:

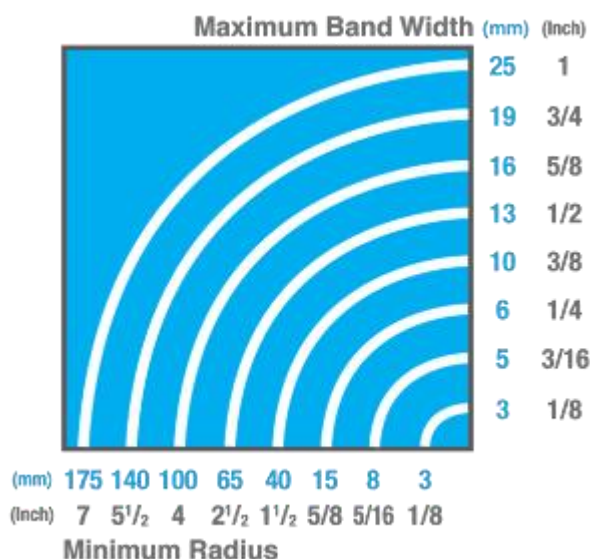
- Prowadzenie jednopunktowe: Umożliwia kompensację przesunięcia taśmy piły; przydatne przy nabytym doświadczeniu, ale nie jest idealne pod względem dokładności.

- Wzdłużna prowadnica: Zalecana ze względu na precyzję i wydajność, zwłaszcza przy powtarzających się cięciach.

Wybór taśmy piły

Korzystanie z tabeli promieni

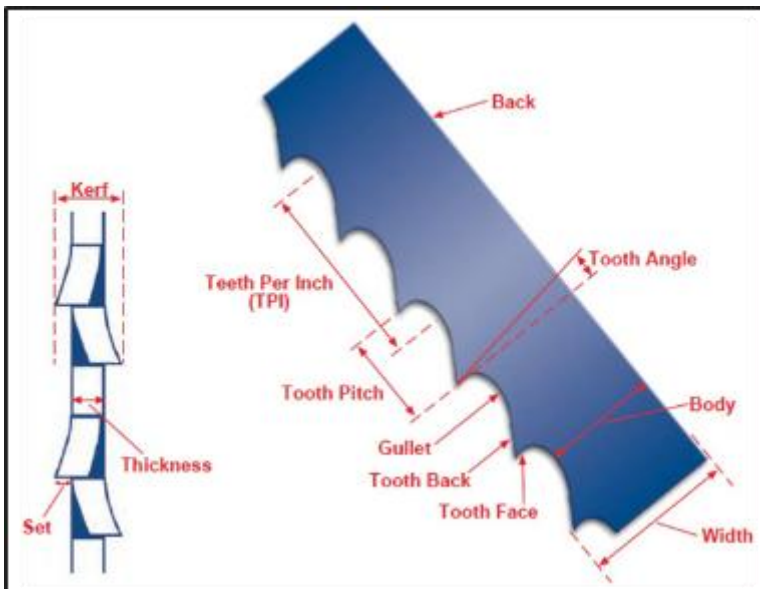
Jeśli dopiero zaczynasz przygodę z piłą, zajrzyj do tabeli promieni (konturów), aby wybrać odpowiedni rozmiar taśmy do cięcia krzywych. Tabele te, które można znaleźć w książkach o obróbce drewna, artykułach i na opakowaniach taśm, oferują ogólne wskazówki dotyczące tego, jak ostre krzywe może wykonać każda taśma. Chociaż różnią się one nieco i nie są całkowicie dokładne ze względu na różnice w piłach i sposobie obsługi, stanowią one przydatny punkt wyjścia.



Rys. 67

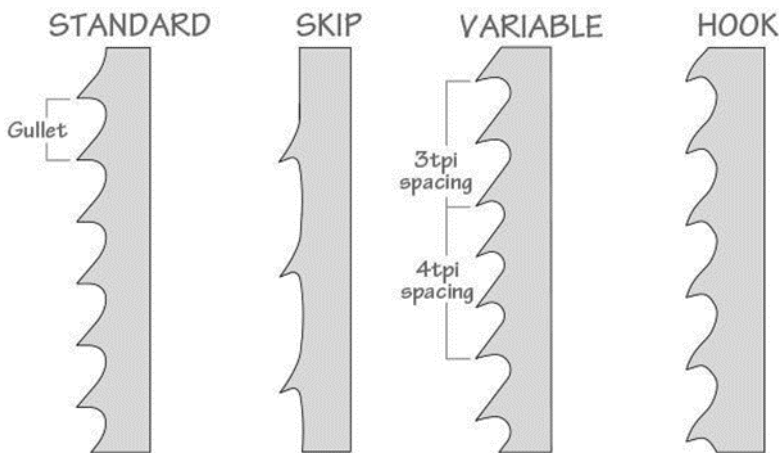
Poniżej przedstawiono różne rozmiary i typy taśm piły

1. 1/4" 6 TPI. Jest to mała, agresywna taśma tnąca, która nadaje się do ostrych łuków i szybkiego cięcia, gdzie dobry wygląd powierzchni cięcia nie ma znaczenia.
2. 1/4" 14 TPI. Jest to mała, delikatna taśma tnąca, odpowiednia do cięć o umiarkowanej ostrości, gdzie ważny jest wygląd powierzchni, ale prędkość cięcia ma mniejsze znaczenie.
3. 1/2" 3 TPI. Jest to uniwersalna taśma tnąca, która może ciąć duże promienie i krótkie odcinki cięć prostych. Cięcie jest szybkie, a wykończenie powierzchni cięcia jest słabe.
4. 3/4" 3 TPI. Jest to uniwersalna taśma tnąca, która służy do cięć prostych i nadaje się do dużych promieni.
5. 1" 2 TPI. Jest to taśma do cięcia, która służy do cięć prostych i nadaje się do obróbki fornirow.
6. Jeśli tniesz twarde drewno lub potrzebujesz doskonałego wykończenia powierzchni, warto rozważyć zakup taśmy piły Resaw King firmy Laguna.



Rys. 68

Bandsaw-blade tooth configurations



Rys. 69

Jak nawinąć taśmę tnącą

Bez wątplenia trudniej jest wyjaśnić, jak nawinąć taśmę tnącą, niż faktycznie to zrobić. Poniżej znajdziesz jednak łatwe do zrozumienia instrukcje dotyczące zwijania taśmy tnącej.

Pierwsza metoda

W ubraniu z długimi rękawami i w rękawiczkach trzymaj taśmę piły przed sobą w jednej dużej pętli, z zębami skierowanymi do siebie. Połóż stopę na taśmie piły i przytrzymaj ją na ziemi. Chwyć taśmę piły obiema rękami, kciukami skierowanymi na zewnątrz, mniej więcej w pozycji godziny 10 i 2 (krok 1). Powoli odwróć górną część taśmy od ciała (krok 2). Podczas składania zbliż ręce do siebie i uformuj dwie pętle (krok 3). Kontynuuj obracanie taśmy, aż utworzysz trzy pętle.

Uwaga: Zaleca się położyć pasek na materiale, który nie uszkodzi ząbków paska (drewno lub tektura). Noga służy do zapewnienia stabilności, a nie do napinania taśmy, dlatego nie należy wywierać nadmiernej siły, ponieważ może to spowodować uszkodzenie zębów/taśmy. Zdjęcia przedstawiono bez rękawiczek, aby widoczne było ułożenie rąk/kciuków. Konieczne jest noszenie rękawiczek, ponieważ taśma może spowodować obrażenia.



Step 1



Step 2



Step 3

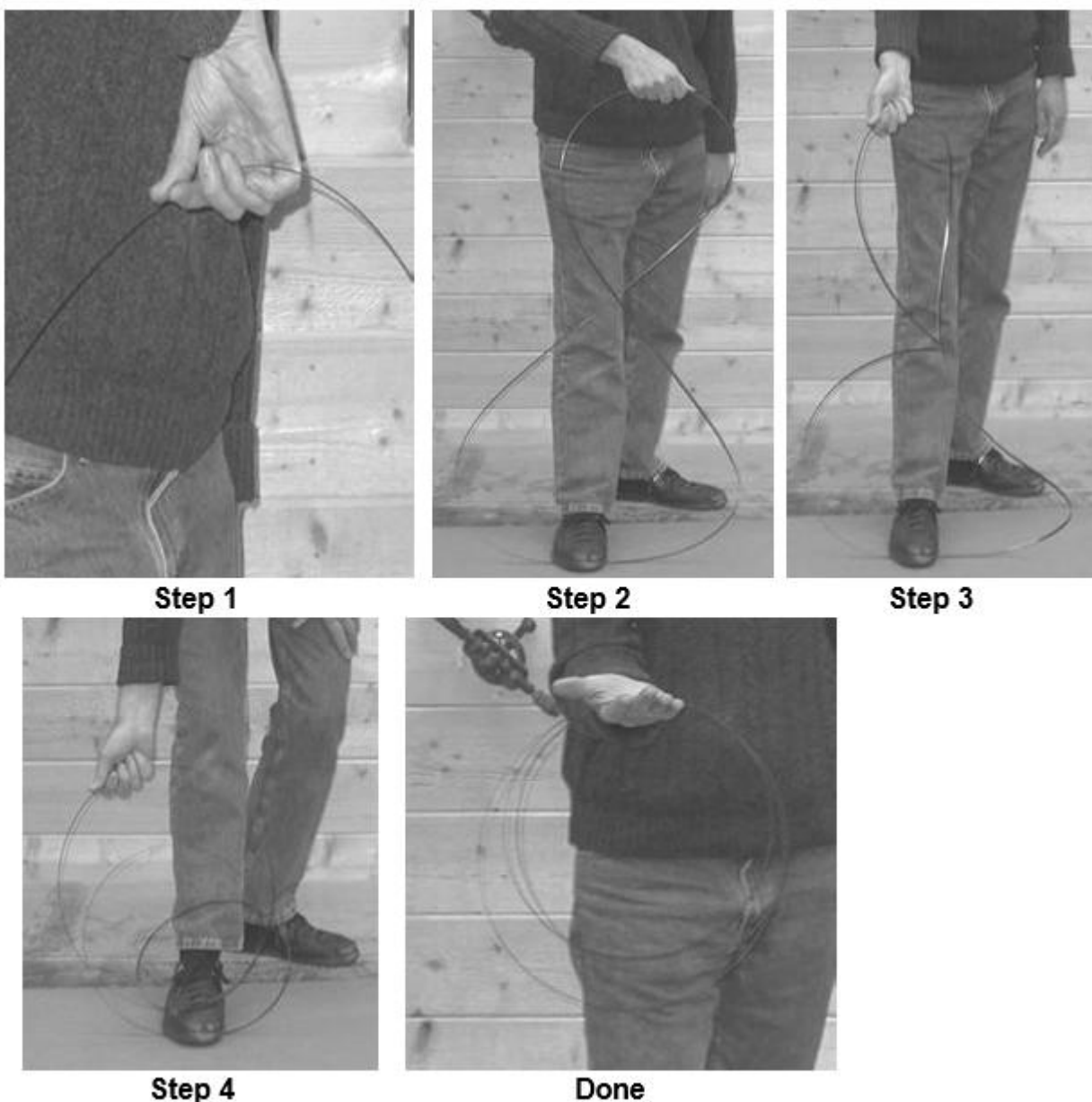


Done

Rys. 70

Druga metoda

Istnieje jeszcze jedna opcja, która sprawdza się dobrze w przypadku małych taśm piły, ale w przypadku większych taśm piły jest po prostu niewykonalna, chyba że jesteś bardzo wysoki i silny. Ta metoda działa tak samo jak metoda powyżej, ale zamiast trzymać taśmę piły obiema rękami, chwyć ją u góry, a dolną część przytrzymaj stopą (zęby nadal skierowane są od Ciebie). Chwyć taśmę piły ręką i obróć ramię tak, aby łokieć był skierowany od ciała (krok 1). Obróć dłoń w kierunku ciała o 180 stopni i kontynuuj obrót, jednocześnie dociskając taśmę piły w dół (kroki 2, 3 i 4). Taśma piły złoży się w trzy koła i pozostanie płasko na ziemi (gotowe).



Rys. 71

Trzecia metoda

Metoda kierownicy. Zaczynij z taśmą przed sobą, tak jakbyś trzymał kierownicę z rękami w pozycji na godzinie 12 i 3. Jednocześnie obróć lewą rękę do góry, a prawą w dół. Gdy taśma zacznie się składać, zbliż ręce do siebie, jednocześnie przechylając lewą rękę w prawo, a prawą w lewo. Pasek ułoży się w trzy pętle. Wariantem tej metody jest trzymanie paska jak powyżej, ale obrócenie obu rąk do wewnątrz, tak aby patrzeć na swoje stawy, a pasek ponownie ułoży się w trzy pętle.



Step 1



Step 2



Step 3



Step 4



Done

Rys. 72

6 Konserwacja i usuwanie usterek

Uwaga! Przed przystąpieniem do konserwacji i kontroli należy odłączyć urządzenie od zasilania. Konserwację należy przeprowadzać regularnie.

Przed każdym użyciem sprawdź, czy żadna z części nie jest poluzowana lub uszkodzona oraz czy przewód nie jest zużyty lub uszkodzony. Nie używaj urządzenia, dopóki wszystkie usterki nie zostaną usunięte.

Po każdym użyciu usuń kurz i inne zanieczyszczenia z urządzenia i jego otoczenia. Wytrzyj urządzenie suchą szmatką.

Regularna konserwacja zapewni optymalną wydajność urządzenia. Proszę przestrzegać poniższych procedur konserwacyjnych.

Nieprzestrzeganie procedur konserwacyjnych prowadzi do utraty gwarancji.

Niniejsza tabela konserwacji opiera się na 30 godzinach użytkowania:

Czynność konserwacyjna	Częstotliwość	Szczegóły
Wyczyść pilę taśmową	Po każdym użyciu	Usuń trociny i zanieczyszczenia ze stołu, taśmy piły i kół.
Sprawdź napięcie taśmy tnącej	Przed każdym użyciem	Upewnij się, że taśma piły jest prawidłowo napięta, aby cięcia były precyzyjne.
Sprawdź zużycie taśmy tnącej	Co tydzień	Sprawdź, czy nie ma widocznych oznak stępienia, pęknięć lub uszkodzeń. W razie potrzeby wymień.

Nasmaruj ruchome części	Co miesiąc	Nałóż smar na prowadnice taśmy piły, łożyska i inne ruchome części.
Sprawdź wyrównanie kół	Co miesiąc	Upewnij się, że górne i dolne koła są prawidłowo wyrównane, aby zapewnić prawidłowe prowadzenie taśmy.
Sprawdź elementy elektryczne	Co kwartał	Sprawdź kabel zasilający, wyłącznik i silnik pod kątem śladów zużycia lub uszkodzeń.
Wymiana taśmy	W razie potrzeby	Wymień pasek, gdy tylko zęby się stępią lub ulegną uszkodzeniu.
Sprawdź i wyreguluj prowadnice taśmy	Co miesiąc	Upewnij się, że prowadnice taśmy są prawidłowo wyrównane i wyregulowane.
Sprawdź i wyczyść system zbierania pyłu	Co miesiąc	Sprawdź i wyczyść system odpylania, aby zapewnić jego prawidłowe działanie.
Sprawdź wyrównanie stołu	Co kwartał	Upewnij się, że stół jest ustawiony pod kątem prostym do taśmy piły, aby cięcia były precyzyjne.
Sprawdź pasek napędowy	Co miesiąc	Sprawdź zużycie i napięcie paska napędowego. W razie potrzeby wymień go.
Wyczyść i sprawdź osłony kół	Co miesiąc	Wyczyść felgi i sprawdź ich zużycie. W razie potrzeby wymień je.
Ogólna czystość	Co tydzień	Utrzymuj całą piłę taśmową w czystości, aby zapobiec gromadzeniu się zanieczyszczeń i kurzu.

Tabela rozwiązań problemów

Problem	Możliwe przyczyny / działania
Piła taśmowa nie uruchamia się	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź, czy przełącznik startu jest całkowicie wyciągnięty. 2. Sprawdź, czy żółta wtyczka zabezpieczająca jest prawidłowo podłączona. 3. Sprawdź podłączenie kabla zasilającego. 4. Wyłącz i ponownie włącz wyłącznik automatyczny. 5. Sprawdź, czy napięcie jest prawidłowe.
Urządzenie nie zatrzymuje się	<p><i>Rzadki przypadek: urządzenie zostało zaprojektowane tak, aby było odporne na awarie. Odłącz je od zasilania i poproś o pomoc.</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Uszkodzony wyłącznik – wymień go. 2. Wewnętrzny wyłącznik jest uszkodzony – wymień go.
Silnik próbuje się uruchomić, ale nie obraca się	<ol style="list-style-type: none"> 1. Odłącz zasilanie i spróbuj ręcznie obrócić kołem; sprawdź, czy nic nie utknęło (zbyt ciasne prowadzenie, zakleszczone drewno). 2. Wymień uszkodzony kondensator. 3. Wymień uszkodzony silnik.
Silnik się przegrzewa	<p>Silnik jest wyposażony w zabezpieczenie przed przeciążeniem i automatycznie się resetuje. Jeśli przegrzanie nadal występuje:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź, czy taśma piły nie jest stępiona. 2. Unikaj nadmiernego obciążenia. 3. Sprawdź, czy wentylator chłodzący i żebra nie są zatkane. 4. Sprawdź temperaturę otoczenia.
Skrzypienie	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź luz wentylatora chłodzącego silnika. 2. Sprawdź łożyska. 3. Sprawdź pasek napędowy. 4. Upewnij się, że prowadnice są prawidłowo wyregulowane.
Ząb w górnej prowadnicy jest zbyt mocno dokręcony lub luźny	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyczyść i nasmaruj. 2. Wyreguluj mechanizm grzebieniowy 3. Wymień wygięty ząb.
Taśma piły zwalnia podczas cięcia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Napnij luźny pasek napędowy. 2. Wymień lub naostrz tępe ostrze. 3. Zmniejsz posuw. 4. Użyj taśmy piły o odpowiedniej liczbie zębów. 5. Oczyszcz lub wymień zabrudzone/zaolejone paski napędowe. 6. Prawidłowo wyreguluj prowadnicę.
Taśma piły nie trzyma się na żeliwnych kołach	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymień uszkodzoną taśmę. 2. Napraw koła, jeśli ich obręcz jest zużyta/uszkodzona.
Taśma piły się wygina	Wadliwa taśma – wymień ją.
Taśma wydaje stukający dźwięk	Nieprawidłowe zgrzewanie – napraw zgrzew lub wymień taśmę.

Taśma się przegrzewa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymień lub naostrz tępe ostrze piły taśmowej. 2. Użyj taśmy o odpowiednim skoku. 3. Poluzuj zbyt mocno dokręcone prowadnice. 4. Użyj taśmy tnącej odpowiedniej do twardości drewna. 5. Jeśli koła są zbyt małe, użyj cieńszego pasa tnącego.
Maszyna wibruje	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ponownie wypoziomuj maszynę. 2. Wymień uszkodzony pasek napędowy.
Taśma szybko się tępi	<ol style="list-style-type: none"> 1. Złe ustawione prowadnice boczne lub tylna prowadnica dociskowa. 2. Niewłaściwe prowadzenie. 3. Niewłaściwy dobór taśmy tnącej. Jeśli taśma tnąca jest zbyt wąska, będzie się łatwiej wyginać, co pogorszy jakość cięcia. 4. Rozstaw zębów jest zbyt mały (zbyt wiele zębów na cal). 5. Niektóre rodzaje drewna bardzo szybko stępią stalową taśmę piły, zwłaszcza tropikalne drewno twarde (teak, koa itp.). Taśmę piły szybko stępią również inne rodzaje drewna o wysokiej zawartości krzemu. 6. W przypadku niektórych gatunków drewna egzotycznego końce są pomalowane farbą. Farba jest bardzo ścierna i tępi taśmę piły. Zaleca się odcięcie pomalowanych końców drewna.
Przyczyny pęknięcia taśmy tnącej	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nadmierna grubość opony w stosunku do średnicy koła. 2. Wadliwe spawanie. 3. Niewłaściwe napięcie, zwłaszcza gdy pas jest zbyt mocno napięty; sprężyna napinająca nie spełnia już swojej funkcji. 4. Po użyciu zaleca się poluzowanie napięcia, zwłaszcza na noc (należy umieścić widoczną notatkę o tej czynności). 5. Nieprawidłowe wyrównanie kół. 6. Nierówności powierzchni koła, na przykład nagromadzenie wiórów podczas cięcia materiałów żywicznych. Problemy te można rozwiązać poprzez regulację maszyny, zmianę sposobu jej obsługi lub wymianę taśmy. Zawsze należy próbować wprowadzać tylko jedną zmianę na raz.

UWAGA! PRZED WYKONANIEM JAKIKOLWIEK REGULACJI PRZECZYTAJ I ZROZUM TE KROKI. NIEPRZESTRZEGANIE TYCH INSTRUKCJI MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIE MASZINY.

REGULACJA KOŁA DOLNEGO

Regulacja wyrównania koła dolnego względem koła górnego pozwala skorygować położenie taśmy tnącej i jej drgania (wibracje), które mają decydujący wpływ na wydajność i dokładność piły taśmowej.

Przed regulacją koła dolnego należy całkowicie zwolnić napięcie taśmy tnącej, aby zapewnić prawidłową regulację i zapobiec uszkodzeniu maszyny.

Jeśli taśma piły na dolnym kole jest przesunięta względem osi, ale na górnym kole jest prawidłowo wycelowana, należy wyregulować zespół koła zamachowego. Aby ułatwić identyfikację, należy posługiwać się pozycjami na tarczy zegara (12, 3, 6, 9).



Rys. 73

UWAGA: Zaznacz białą kropką krawędź śruby, aby móc wizualnie śledzić, o ile śruba została wyregulowana.

Pozycje 12 i 6 godzin regulują położenie koła do przodu i do tyłu.

Pozycje 9 i 3 godziny regulują położenie koła w lewo i w prawo.

Jeśli taśma piły przesuwana się na dolnej rolce w kierunku drzwi, wykonaj następujące czynności. Jest to bardzo częsty problem z prowadzeniem taśmy piły.

1. Zmniejsz napięcie taśmy tnącej.
2. Poluzuj nakrętkę zabezpieczającą w pozycji godziny 9, aby zmniejszyć nacisk.
3. Poluzuj nakrętkę zabezpieczającą w pozycji godziny 12 i obróć śrubę o pół obrotu.
4. Dokręć nakrętkę zabezpieczającą w pozycji godziny 6 i reguluj śrubę wału, aż dotknie ona śruby regulacyjnej w pozycji godziny 12.
5. Dokręć i zabezpiecz nakrętki zabezpieczające.
6. Napnij taśmę piły i wyreguluj górne koło za pomocą śruby regulacyjnej.
7. Ręcznie obróć koło górne, aby wyrównać taśmę piły.
8. Sprawdź, czy taśma piły wygląda tak, jak na rysunku 75, a w razie potrzeby powtórz procedurę regulacji.
9. W celu dalszej regulacji należy określić położenie, w którym musi znajdować się koło, i wyregulować odpowiednie śruby.



Rys.74 – Nieprawidłowo



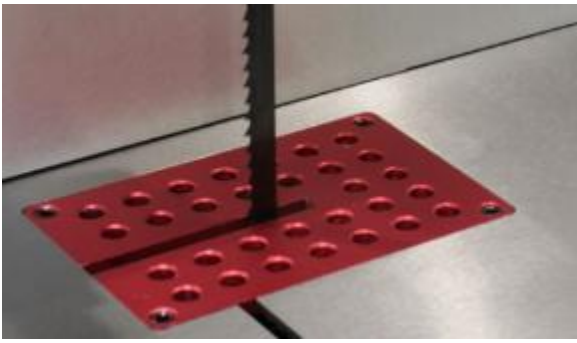
Rys.75 – Prawidłowo

Jeśli taśma piły taśmowej się chwieje, wykonaj następujące czynności:

1. Sprawdź taśmę tnącą i upewnij się, że jest prawidłowo zespawana i leży prosto po ułożeniu na stole.
2. Zmniejsz napięcie taśmy tnącej.
3. Poluzuj nakrętkę zabezpieczającą w pozycji godziny 6.
4. Poluzuj nakrętkę zabezpieczającą w pozycji godziny 9 i obróć śrubę o pół obrotu.
5. Poluzuj nakrętkę zabezpieczającą w pozycji godziny 3 i wyreguluj śrubę tak, aby stykała się ze śrubą w pozycji godziny 9.
6. Dokręć wszystkie trzy nakrętki zabezpieczające.
7. Napnij tarczę piły i wyreguluj górne koło za pomocą śruby regulacyjnej.
8. Ręcznie obróć koło górne i wyreguluj taśmę tnącą.
9. Uruchom piłę taśmową i sprawdź ruch oraz wyrównanie taśmy tnącej.
10. Jeśli ruch ulegnie poprawie, kontynuuj regulację.
11. Jeśli ruch się pogorszy, wykonaj kroki 3 i 4 w odwrotnej kolejności.
12. Upewnij się, że piła znajduje się pośrodku wkładki stołu (rys. 77).



Rys. 76



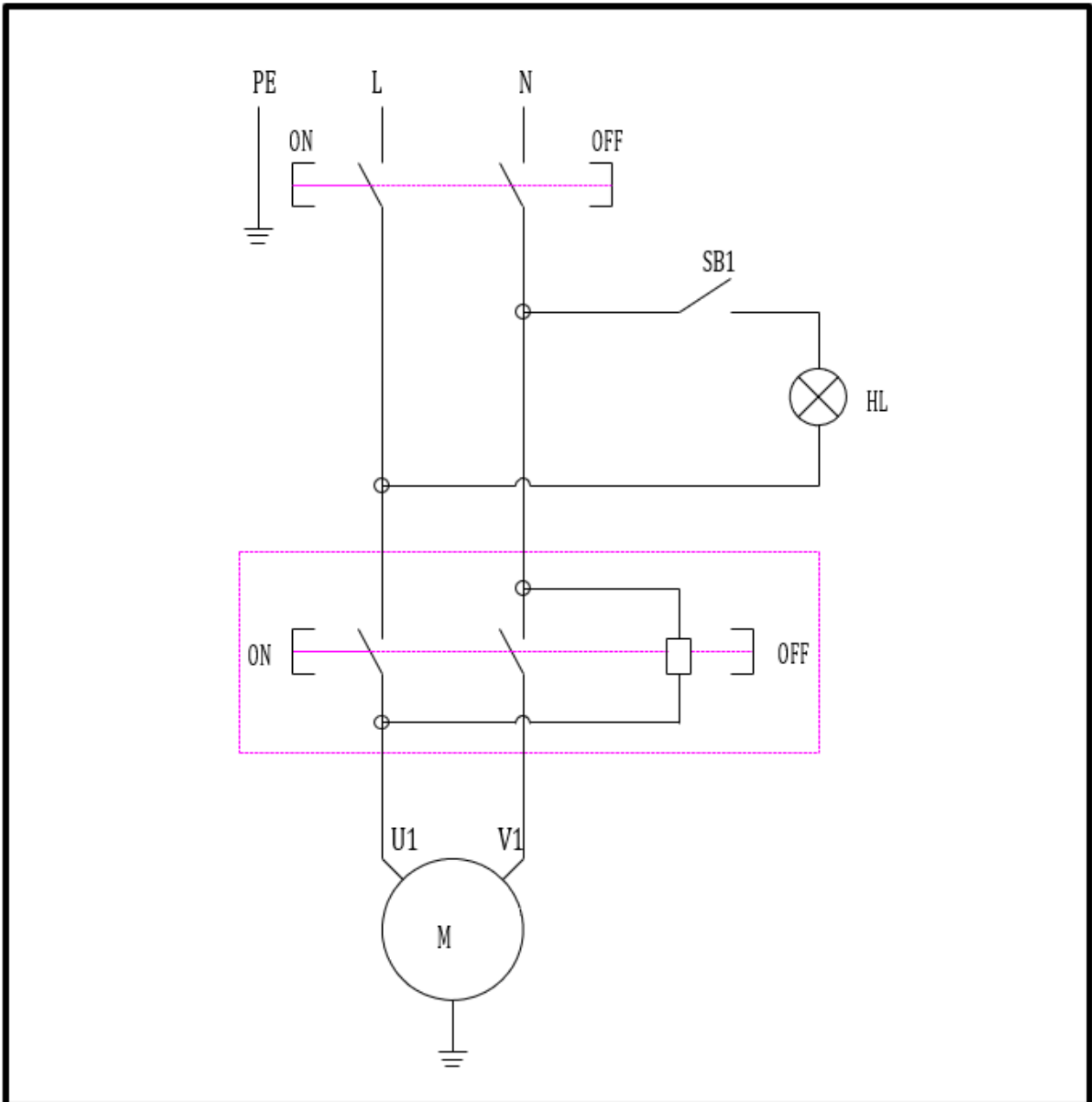
Rys. 77

7 Akcesoria

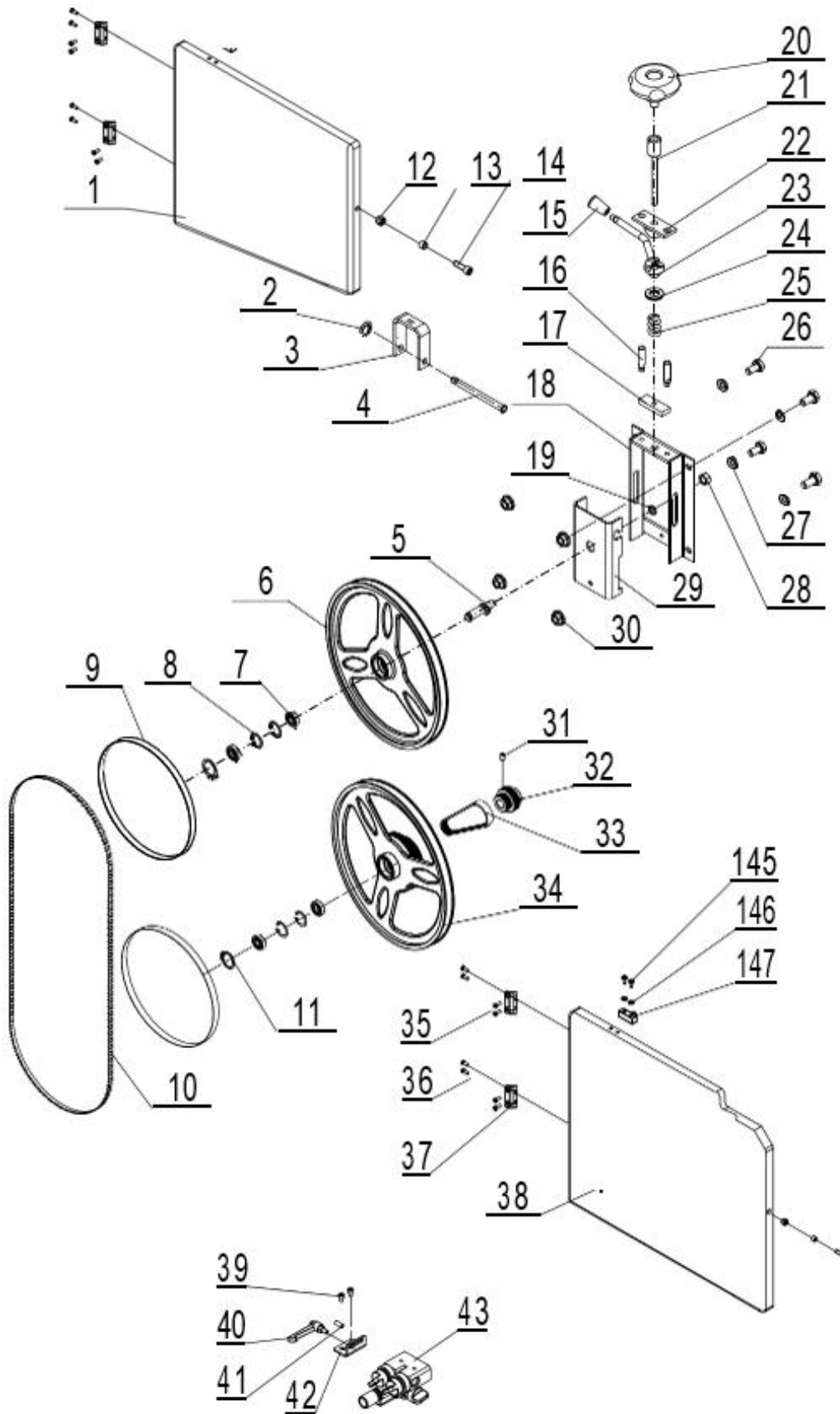
Zalecane akcesoria są wymienione na stronie internetowej IGM.

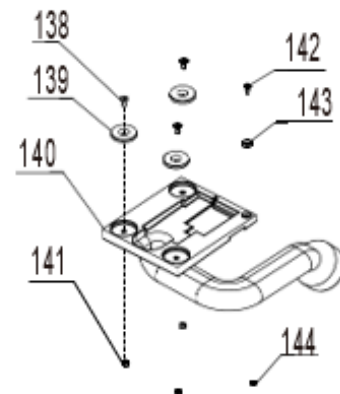
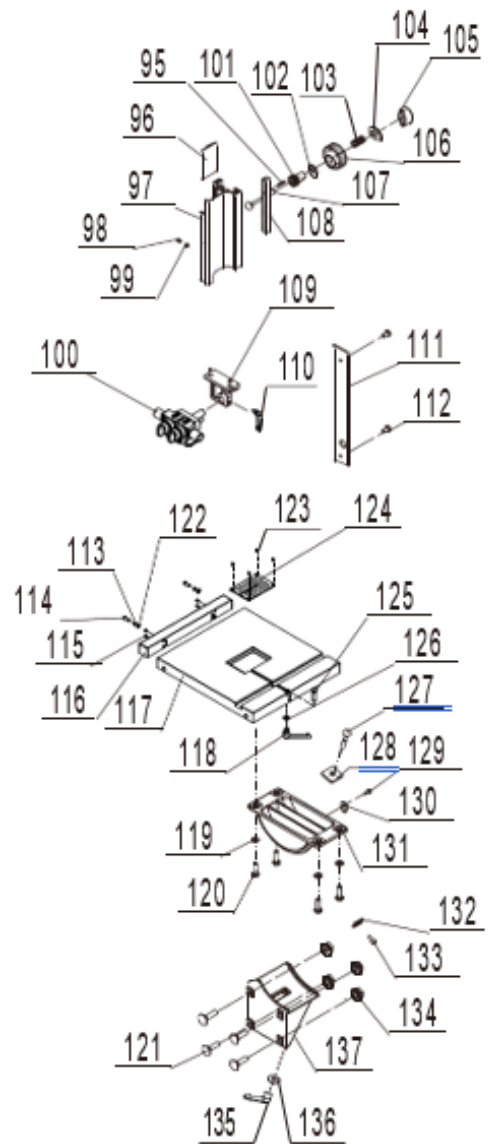
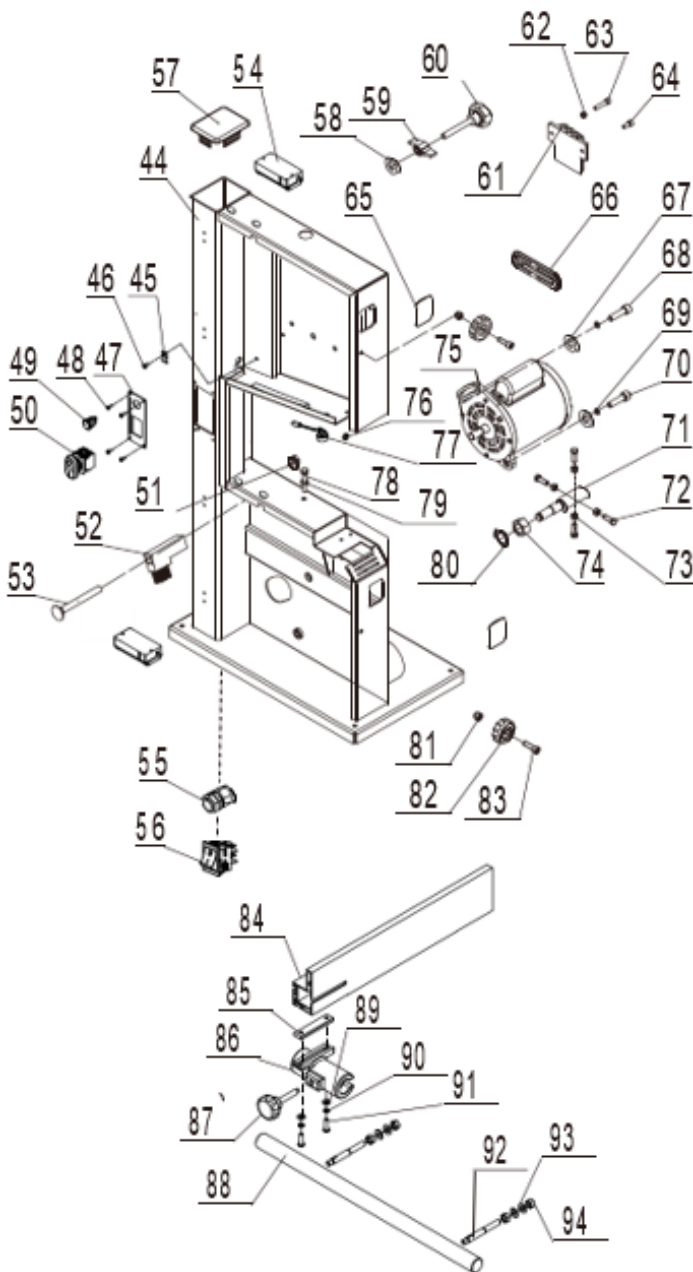
Uwaga! Instalacja niezatwierdzonych akcesoriów może spowodować uszkodzenie maszyny i poważne obrażenia. Należy używać wyłącznie akcesoriów zalecanych dla tej maszyny przez firmę IGM.

8 Podłączenie



9 Lista części



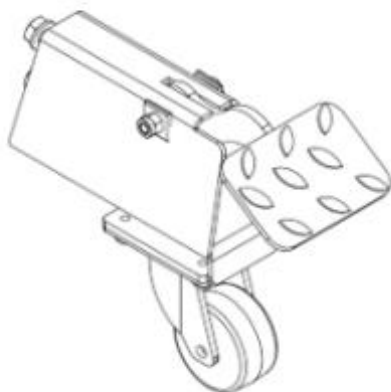
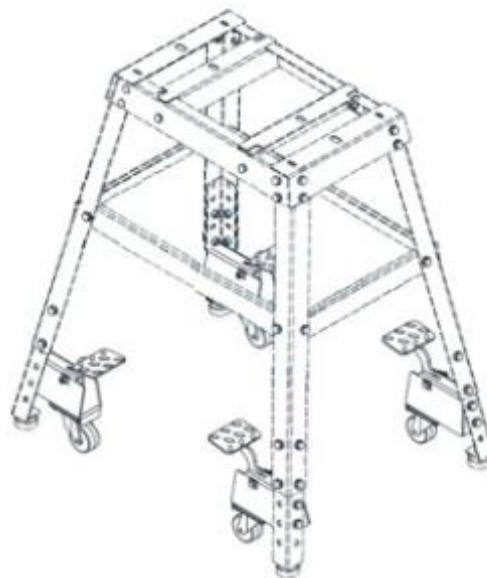
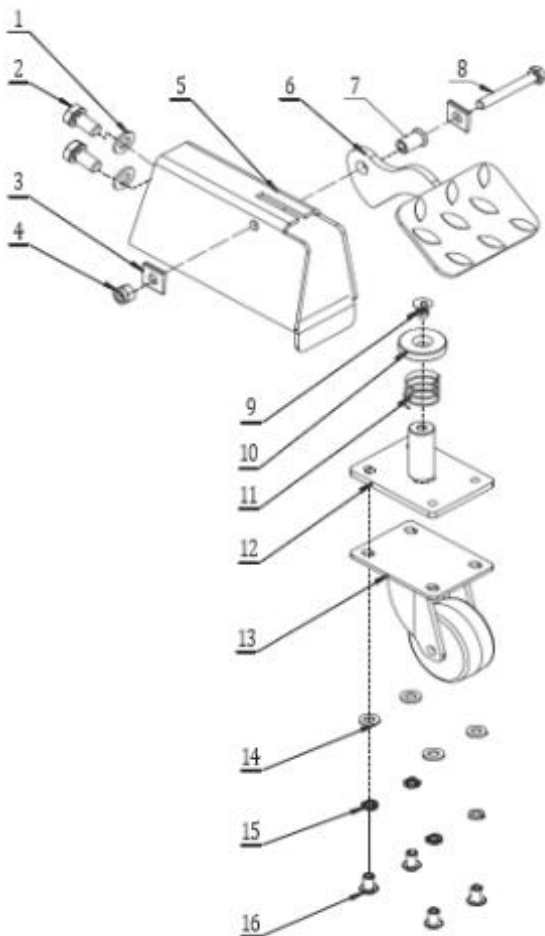


No.	Description	Part No.	Spec	Qty
PBAND10V-1	Upper door	1-JMBS1001013001D-001Z		1
PBAND10V-2	Retaining Ring	1-CLP6GB896B	6	1
PBAND10V-3	U-support	1-JMBS1001041003-001Z		1
PBAND10V-4	Guide bearing	1-JL22021002		1
PBAND10V-5	Upper wheel bearing	1-JMBS1001041001		1
PBAND10V-6	Upper wheel	1-JMBS1001021001A-001Z		1
PBAND10V-7	Bearing	1-BRG6001-2RSGB276	6001	4
PBAND10V-8	Retaining Ring	1-CLP28GB893D1B	28	4
PBAND10V-9	Rubber ring	1-JMBS1001020003		2
PBAND10V-10	Blade	1-JL22020001A		1
PBAND10V-11	Retaining rings for A bearing	1-CLP12GB894D1B	12	2
PBAND10V-12	Hexagonal Lock Nuts	1-M6GB889D1Z	M6	2
PBAND10V-13	Spacer	1-JMBS1001010008		2
PBAND10V-14	Hex Head Cap Screw	1-M6X25GB70D1Z	M6X25	2
PBAND10V-15	Handle Tube	1-JXPT1201020007-001S		1
PBAND10V-16	Positioning bolts	1-JMBS1001041010		2
PBAND10V-17	Locking plate	1-JMBS1001041004		1
PBAND10V-18	Tensioner Welding Assembly	1-JMBS1001041100-001Z		1
PBAND10V-19	Standard Spring Washer	1-WSH10GB93B	M10	1
PBAND10V-20	Tension handle	1-JMBS1001043001-001S		1
PBAND10V-21	Tension bar assembly	1-JMBS1001042000		1
PBAND10V-22	upper cam	1-JMBS1001041201		1
PBAND10V-23	Lower cam assembly	1-JMBS1001041300		1
PBAND10V-24	Bearing	1-BRG1528AXKASGB4605	1528AXKAS	1
PBAND10V-25	Press Spring	1-JMBS1001041002		1
PBAND10V-26	Hex Bolt	1-M6X12GB5783B	M6X12	4
PBAND10V-27	flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	4
PBAND10V-28	Hex Nut	1-M10GB6170B	M10	1
PBAND10V-29	Connecting plate for upper wheel bearing	1-JMBS0901040008-001Z		1
PBAND10V-30	Flange Nuts	1-M6GB6177D1B	M6	4
PBAND10V-31	Hex Socket Set Screw	1-M6X12GB77B	M6X12	2
PBAND10V-32	Motor Pulley	1-JMBS1001020002		1
PBAND10V-33	Poly V-Belt	1-4PJ381GB16588	4PJ-381	1
PBAND10V-34	Lower wheel	1-JMBS1001022101B-001Z		1
PBAND10V-35	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X10GB818B	M4X10	8
PBAND10V-36	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X6GB818B	M4X6	8
PBAND10V-37	Hinge	1-JMBS1001013100		4
PBAND10V-38	Lower door	1-JMBS1001014001D-001Z		4
PBAND10V-39	Hexagon round screw	1-M5X10GB70D2B	M5X10	2
PBAND10V-40	Adjustment handle(zinc- aluminum alloy)	1-KTSB-1-B-M6X50X10		1
PBAND10V-41	Hex Socket Set Screw	1-M6X12GB77B	M6X12	1
PBAND10V-42	Lower guide Connecting Plate	1-JMBS1001010006-182Z		1
PBAND10V-43	Lower guide assembly	1-JMBS1001012000B		1
PBAND10V-44	Frame	1-JMBS1001011000D-182Z		
PBAND10V-45	Cable clamp (single head, fine wire)	1-1502014-02		1
PBAND10V-46	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M5X10GB818B	M5X10	1
PBAND10V-47	Control plate	1-JMBS1001010012		1
PBAND10V-48	Small Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X10GB823B	M4X10	4
PBAND10V-49	Switch for LED light	1-TH13-D-S88B-A7BA-D		1
PBAND10V-50	Electromagnetic switch	1-LDZ04-2(100-120V) 1-DZ04-2(220-240V)		1

PBAND10V-51	Hexagona Flange Nuts	1-M8GB6177B	M8	1
PBAND10V-52	Cleaning Brush	1-JL22010006		1
PBAND10V-53	Bolt	1-M8X70GB14Z	M8X70	1
PBAND10V-54	Safety switch assembly	1-JL20073002、1-JL20073003、 1-KW3-0Z-2B		1
PBAND10V-55	Strain Relief	1-JL20072101/1-JL20072102		1
PBAND10V-56	Simple push switch	1-AN07		1
PBAND10V-57	Top Plug	1-JL22010001A-001S		1
PBAND10V-58	Large Washer (Class A)	1-WSH8GB96D1B	M8	1
PBAND10V-59	Wing Nut	1-JL20010016-001S		1
PBAND10V-60	Plastic round Handle	1-JMBS1403060003-001S		1
PBAND10V-61	tool holder	1-JL26090001		1
PBAND10V-62	Hex Nut	1-M5GB6170B	M5	1
PBAND10V-63	Hex Head Cap Screw	1-M5X25GB70D1B	M5X25	1
PBAND10V-64	Hex Head Cap Screw	1-M5X12GB70D1B	M5X12	1
PBAND10V-65	Windows	1-JMBS1001010004		2
PBAND10V-66	Dust cover	1-JMBS1001010005		1
PBAND10V-67	Large Washer (Class A)	1-WSH8GB96D1B	M8	2
PBAND10V-68	Screw	1-M8X30GB70D1B	M8X30	1
PBAND10V-69	Standard Spring Washer	1-WSH8GB93B	M8	2
PBAND10V-70	Screw	1-M8X30GB70D1B	M8X30	1
PBAND10V-71	Lower wheel bearing	1-JMBS1001020001		1
PBAND10V-72	Hex Bolt	1-M6X20GB5783B	M6X20	4
PBAND10V-73	Hex Nut	1-M6GB6170B	M6	4
PBAND10V-74	Nut	1-M14GB6171Z	M14	1
PBAND10V-75	Motor	2-YYH718054A(100-120V)/ 2-YYH712054(220-240V)		1
PBAND10V-76	Wire cover	1-JL60010004		1
PBAND10V-77	LED Ligh assembly	1-JMBS1001019000		1
PBAND10V-78	Screw	1-M6X35GB5781B	M6X35	1
PBAND10V-79	Nut	1-M6GB6170B	M6	1
PBAND10V-80	Type A Circlip	1-CLP12GB894D1B	12	2
PBAND10V-81	Hex Nut	1-M6GB889D1Z	M6	2
PBAND10V-82	Door Handle	1-JL26010006-001S		2
PBAND10V-83	Hex Head Cap Screw	1-M6X20GB70D1Z	M6X20	2
PBAND10V-84	Fence assembly	1-JMBS1001060009A		1
PBAND10V-85	Locking plate	1-JMBS1601060002		1
PBAND10V-86	Handlebar	1-JL28060009A-001G		1
PBAND10V-87	Locking handle	1-JL82450006		1
PBAND10V-88	Front Guide Rail	1-JMBS1001060001A		1
PBAND10V-89	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	2
PBAND10V-90	Spring washer	1-WSH6GB93B	M6	2
PBAND10V-91	Hexagon round screw	1-M6X20GB70D1B	M6X20	2
PBAND10V-92	Support roller	1-JL28060005A		2
PBAND10V-93	Flat washer A Class	1-WSH8GB97D1B	M8	4
PBAND10V-94	Hex Nut	1-M8GB6170B		4
PBAND10V-95	Pin	1-PIN3X10GB879D1B	M3X10	1
PBAND10V-96	Sliding Plate	1-JMBS0901050010A-001S		1
PBAND10V-97	Upper guide sliding Plate	1-JMBS1001050003C		1
PBAND10V-98	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M3X5GB818Z	M3X5	1
PBAND10V-99	Screw	1-M3GB6170B	M3	1
PBAND10V-100	Upper guide assembly	1-JMBS1001051000B		1

PBAND10V-101	Gear wheel	1-JMBS0901050005A		1
PBAND10V-102	Adjusting Plate	1-JL40020004		1
PBAND10V-103	Spring	1-JMBS0901050016		1
PBAND10V-104	Flat washer A class	1-WSH6GB96D1B	M6	1
PBAND10V-105	Locking handle	1-JMBS0901050015-001S		1
PBAND10V-106	Lifting Handle	1-JMBS0901050007A-001S		1
PBAND10V-107	square headed bolt	1-M6X50GB12B	M6X50	1
PBAND10V-108	Rise & Fall Rack	1-JMBS1001050001A		1
PBAND10V-109	Support block	1-JMBS1001050002A		1
PBAND10V-110	Adjustment handle(zinc- aluminum alloy)	1-JMBS1001051009-001S		1
PBAND10V-111	position plate	1-JMBS1001010001A		1
PBAND10V-112	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M5X10GB818B	M5X10	2
PBAND10V-113	Spring washer	1-WSH6GB93B	M6	2
PBAND10V-114	Hexagon round screw	1-M6X16GB70D2B	M6X16	2
PBAND10V-115	Hex Socket Set Screw	1-M6X5GB77B12D9	M6X16	3
PBAND10V-116	Extension Table Assembly	1-JMBS1001032003-001Z	M6X5	1
PBAND10V-117	Table	1-JMBS1001032001A		1
PBAND10V-118	Adjustment handle	1-KTSB-1-B-M6X50X10		1
PBAND10V-119	External tooth washer	1-WSH6GB862D2B	M6	4
PBAND10V-120	Hex Bolt	1-M6X12GB5783B	M6X12	4
PBAND10V-121	Bolt	1-M6X16GB14B	M6X16	4
PBAND10V-122	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	2
PBAND10V-123	Hex Socket Set Screw	1-M6X5GB77B12D9	M6X5	4
PBAND10V-124	Aluminium insert	1-JMBS1001032002A		1
PBAND10V-125	Hex Bolt	1-M8X30GB5781B	M8X30	1
PBAND10V-126	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M8	1
PBAND10V-127	Bolt	1-M6X35GB12Z	M6X35	1
PBAND10V-128	Sliding Block	1-JMBS1001031003		1
PBAND10V-129	Screw	1-ST3D5X9D5GB845B	ST3D5X9D5	1
PBAND10V-130	Pointer	1-1506003		1
PBAND10V-131	Trunnion	1-JMBS1001031002A		1
PBAND10V-132	Block	1-JMBS1001031001-001S		1
PBAND10V-133	Hex Head Cap Screw	1-M4X10GB70D1B	M4X10	1
PBAND10V-134	Flange Nuts	1-M6GB6177D1B	M6	4
PBAND10V-135	Adjustment handle	1-KTSB-1-A-M6X50		1
PBAND10V-136	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	1
PBAND10V-137	Trunnion Support assembly	1-JL22030001B		
PBAND10V-138	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M5X12GB70D3B	M5X12	3
PBAND10V-139	Magnet (large)	1-JXPS1201052010		3
PBAND10V-140	Dust port	1-JMBS1001032004		1
PBAND10V-141	Hex Nut	1-M5GB6170B	M5	3
PBAND10V-142	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M4X12GB70D3B	M4X12	1
PBAND10V-143	Magnet	1-JMWL1203010006		1
PBAND10V-144	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M4GB6170B	M4	1
PBAND10V-145	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X6GB818B	M4X6	2
PBAND10V-146	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M5	2
PBAND10V-147	Top plate	1-JMBS0901010013-001S		1

WYSUWANE KÓŁKA OBROTOWE – zestaw 4 szt.



NO.	Description	Drawing Number
1	WSH8GB97D1B	Flat washer
2	M8X16GB5783B	screw
3	WSH6GB852B	washer
4	M6GB889D1BF	locking nut
5	WL1014A122000-001Z	Welded part for wheel kit
6	WL1014A123000-001Z	Pedal assy
7	M6X15GB17880D2Z	Nut
8	M6X45GB5781B	screw
9	M6X16GB70D3B	screw
10	WL1014A120001	Nut
11	WL1014A120002	spring
12	WL1014A121000	Castor frame
13	WL1014A120003	2" All-direction wheel
14	WSH6GB97D1B	Flat washer
15	WSH6GB93B	spring washer
16	M6X10GB70D2B	screw